

DECYZJA

Działając na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 23), art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5, art. 192, art. 201, art. 202, art. 204 ust. 1, 4, art. 211 ust. 1, 6, 8, art. 217, art. 224 ust. 1, 2, art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 672),

po rozpatrzeniu

wniosku Energetyki Ciepłej Opolszczyzny S.A. ul. Harcerska 15, 45-118 Opole o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Kotłowni w Kętach ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty stanowiącej własność Energetyki Ciepłej Opolszczyzny S.A.

STAROSTA OŚWIĘCIMSKI - orzeka -

- I. Udzielić Energetyce Ciepłej Opolszczyzny S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole, KRS: 0000014339, NIP: 7542524950, REGON: 531363177 pozwolenia zintegrowane dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 52,59 MW_t – Ciepłownia K-650 w Kętach, eksploatowana przy ul. Kościuszki 111 w Kętach.**

I.1 Określić rodzaj prowadzonej działalności

W ciepłowni prowadzona jest działalność oznaczona jako wytwarzanie i zaopatrywanie w parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych (35.30). Ciepłownia produkuje ciepło na potrzeby odbiorców komunalnych i przemysłowych miasta Kęty.

I.2 Rodzaj instalacji

Instalacja energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 52,59 MW_t wprowadzonej w paliwie, składa się z:

- **kotłowni wodnej** węglowej ze składem paliwa i żużla, w ramach której wydzielono:
 - *kotłownię I*, w której zainstalowane są kotły węglowe:
 - WLM-5/4 o mocy 8,97 MW,
 - WLM-5/WR7 o mocy 9,43 MW z odpylniami i zasobnikami węgla, oraz inne urządzenia pomocnicze,
 - *kotłownię II*, w której zainstalowany jest kocioł WR-25 o mocy 34,19 MW,
- **stacji spinającej,**
- **stacji uzdatniania wody.**

Kotłownia I znajduje się w budynku murowanym i obejmuje: halę kotłów, popielarnię, pomieszczenie nawęglania, pomieszczenie pompowni, warsztat i pomieszczenia socjalne. Z budynkiem kotłowni I połączona jest estakada nawęglania biegnąca od placu węglowego. Wszystkie urządzenia posiadają sterowanie realizowane z szaf sterowniczych i są wyposażone w sygnalizację świetlną.

Dla zabezpieczenia prawidłowej pracy kotłów WLM-5/4 i WLM-5/WR7 wmontowane są blokady (wyłączające wentylatory podmuchowe) na wypadek:

- przekroczenia maksymalnej temperatury,
- spadku minimalnego przepływu przez kocioł,
- sygnalizacja maksimum i minimum ciśnienia wody obiegowej.

W kotłowni II wraz z kotłem WR-25 zainstalowane są urządzenia pomocnicze, odzūżlacze zgrzeblowe, pompy, odgazowywacz termiczny, zbiornik wody uzdatnionej.

Odpylnia kotła WR-25 umieszczona jest poza budynkiem kotłowni, od jego wschodniej strony.

Dla zabezpieczenia prawidłowej pracy kotła WR-25 wbudowane są blokady wyłączeniowe wentylatorów podmuchowych przy spadku:

- a) ciśnienia wody dolotowej do kotła minimum 1.2 [MPa],
- b) ciśnienia wody wylotowej z kotła 0.9 [MPa],
- c) przepływu wody przez kocioł minimum 270 [m³/h],
- d) przekroczenia temperatury wylotowej ponad 150 [°C].

oraz sygnalizacja dźwiękowo - świetlna.

Ponadto wbudowana jest sygnalizacja dźwiękowa reagująca przy:

- a) minimum i maksimum poziomu wody w zbiorniku rezerwowym,
- b) spadku ciśnienia w sieci,
- c) minimum i maksimum ciśnienia w przewodzie modelowym,
- d) samoczynnym włączeniu się jednego lub więcej urządzeń.

Paliwo jest dostarczane za pomocą taśmociągu z placu składowego do kotłowni I. Następnie transportowane jest przenośnikiem taśmowym, zamontowanym pomiędzy kotłownią I i II do kotłowni II.

Kotłownia K-650 wyposażona jest w dwa niezależne zasilania energią elektryczną, w razie zaniku napięć przełączenie źródła zasilania następuje automatycznie.

Kotły węglowe wyposażone są w instalację odpylania, którymi są:

- a) dla WR-25: dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów), z równoległym filtrem workowym FTP/18x7/126x6000 – producent ENMAG EG;
- b) dla WLM-5 nr 4: dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów) z modułem doczyszczającym – filtrem workowym FE-518/08/50 - producent Energoremont;
- c) dla WLM-5/WR-7 nr 7: dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów) z modułem doczyszczającym – filtrem workowym FE-518/08/76, z regeneracją pulsacyjną - producent Energoremont.

Stacja spinająca - znajduje się z południowej strony Kotłowni I.

W stacji znajdują się kolektory wody zasilającej i powrotnej, oraz wyloty rurociągów wraz z zaworami głównymi dla głównych odbiorców ciepła. Znajdują się tam również trzy pompy zainstalowane na trasie rurociągu do odbiorcy komunalnego, dla wymuszenia różnicy ciśnień a co za tym idzie zwiększenia przepływu dla tego odbiorcy. Dla odbiorcy komunalnego wody na potrzeby CO i CWU transportowana jest jednym rurociągiem.

Woda technologiczna dla pozostałych odbiorców jest podawana z Rozdzielni Ciepła Kotłowni I.

Stacja uzdatniania wody kotłowej - przeznaczona jest do przygotowania wody kotłowej na potrzeby napełniania i uzupełniania sieci grzewczej.

Plac składowy węgla wraz z instalacją zasilania – kotłownia zasilana jest węglem za pomocą przenośników taśmowych z placu węglowego, gdzie jest on magazynowany.

Charakterystyka techniczna urządzeń wchodzących w skład instalacji.**KOTŁOWNIA I:****Kocioł WLM-5/4****A. KOCIOŁ**

Wytwórca	- „RAFAKO” - Racibórz
Typ	- WLM-5
Wydajność maksymalna	- 5 Gcal/h
Ciśnienie obliczeniowe	- 1,0 MPa
Max. Temp. wody na wlocie	- 95° C
Max. Temp. wody na wylocie	- 150° C
Powierzchnia ogrzewalna	- 300 m ²
Pojemność wodna kotła	- 1695 l
Min. przepływ wody	- 55 m ³ /h

B. PALENISKO

Rodzaj	- ruszt mechaniczny-łuskowy
Typ	- RLSC2,0x4,5
Powierzchnia czynna	- 2m x 4,5m = 9m ²
Ilość stref podmuchowych	- 6

C. NAPĘD RUSZTU

Typ napędu	- AS80 5/UH80/90-5937
Typ silnika	- BN71B4
Moc	- 0,37 kW
Prędkość obrotowa	- 1370 obr/min
<i>z płyną regulacją obrotów</i>	

D. WENTYLATOR PODMUCHU

Typ	- WWOax-50
-----	------------

E. SILNIK WENTYLATORA PODMUCHU

Typ silnika	- Sg132M-4
Moc	- 7,5 kW
Ilość obrotów	- 1450 obr/min
<i>z płyną regulacją obrotów</i>	

F. WENTYLATOR WYCIĄGOWY

Typ	- WPWs-63/1,8
Wydajność	- 6 m ³ /s
Spręż	- 5200 Pa przy g=1,2 kg/m ³

G. SILNIK WENTYLATORA WYCIĄGOWEGO

Typ	- SEE225M4
Moc	- 45 kW
Ilość obrotów	- 1484 obr/min
<i>z płyną regulacją obrotów</i>	

H. WENTYLATOR WYCIĄGOWY WSPOMAGAJĄCY

Typ	- WWOax-35,5
Wydajność	- 1,7 m ³ /s
Spręż	- 3000 Pa przy g=1,2 kg/m ³

I. SILNIK WENTYLATORA WSPOMAGAJĄCEGO

Moc	- 5,5 kW
-----	----------

Ilość obrotów - 2920 obr/min
z płyną regulacją obrotów

H. URZĄDZENIA ODPYLAJĄCE

Typ - dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów z modułem doczyszczającym – filtrem workowym FE-518/08/50 - producent Energoremont)

Kocioł WLM-5/WR7A. KOCIOŁ

Wytwórca - FAKOP – Sosnowiec
Typ - WR-5-022
Wydajność maksymalna - 6,5 Gcal/h
Ciśnienie obliczeniowe - 1,0 MPa
Max. Temp. wody na wlocie - 95° C
Max. Temp. wody na wylocie - 150° C
Powierzchnia ogrzewalna - 490 m²
Pojemność wodna kotła - 3100 l.
Min. przepływ wody - 60 m³/h

B. PALENISKO

Rodzaj - ruszt mechaniczny-łuskowy
Typ - Rts - 1845
Powierzchnia czynna - 2m x 4,5m = 9m²
Ilość stref podmuchowych - 7

C. NAPĘDU RUSZTÓW

Typ napędu - 500 - ZUK Stąporków
Typ - SG 100 L6
Moc - 1,5 kW
Prędkość obrotowa - 945 obr/min
z płyną regulacją obrotów

D. WENTYLATOR PODMUCHU

Typ - WMŁ5,5 - OLKUSZ
Ilość obrotów - 1000 obr/min
Wydajność - 200 m³/min
Spręż - 80 mm H₂O

E. SILNIK WENTYLATORA PODMUCHU

Typ - 2SIE132M6B-V
Moc - 5,5 kW
Ilość obrotów - 950 obr/min
z płyną regulacją obrotów

F. WENTYLATOR POWIETRZA WTÓRNEGO

Typ - WP 25 LO75 RDO-MAWENT
Wydajność - 45 m³/min
Spręż - 4000 Pa

G. SILNIK WENTYLATORA POWIETRZA WTÓRNEGO

Typ - SG 132 S2A
Moc - 5,5 kW
Ilość obrotów - 2910 obr/min

H. WENTYLATOR WYCIĄGOWY

Typ - WPWDs-55/1,8

Wydajność	- 8 m ³ /s
Spręż	- 4000 Pa przy g=1,2 kg/m ³

I. SILNIKI WENTYLATORA WYCIĄGOWEGO

Moc	- 55 kW
Ilość obrotów	- 1470 obr/min
<i>z płyną regulacją obrotów</i>	

J. WENTYLATOR WYCIĄGOWY WSPOMAGAJĄCY

Typ	- WWOax-35,5
Wydajność	- 1,7 m ³ /s
Spręż	- 3000 Pa przy g=1,2 kg/m ³

K. SILNIK WENTYLATORA WSPOMAGAJĄCEGO

Moc	- 5,5 kW
Ilość obrotów	- 2920 obr/min
<i>z płyną regulacją obrotów</i>	

L. URZĄDZENIA ODPYLAJĄCE

Typ	- dwustopniowy system odpylania (MOS i bateria cyklonów z modułem doczyszczającym – filtrem workowym FE-518/08/76 - producent Energoremont)
-----	---

KOTŁOWNIA II:**Kocioł WR - 25: - (1 szt.)**A. KOCIOŁ

Wytwórca	- Sędziszowska Fabryka Kotłów „SEFAKO”
Typ	- WR-25-014M
Wydajność maksymalna	- 25 Gcal/h
Ciśnienie obliczeniowe	- 2,5 MPa
Max. Temp. wody na wlocie	- 95° C
Max. Temp. wody na wylocie	- 150° C
Powierzchnia ogrzewalna	- 1558,95 m ²
Pojemność wodna kotła	- 12 m ³
Min. przepływ wody	- 270 m ³ /h

B. RUSZT

Typ	- Rtw - taśmowy, łuskowy, podwójny
Powierzchnia czynna	- 35 m ²
Ilość stref podmuchowych	- 2 x 7

C. NAPĘD RUSZTÓW - (2 szt.)

Typ	- SEW-EURODIRVE V90
Moc	- 1,5 kW
Obroty	- z płyną regulacją obrotów

D. WENTYLATOR PODMUCHU - (2 szt.)

Typ	- WWOax 63 „OWENT”- Olkusz
Wydajność	- 453 m ³ /min
Spręż	- 2550 Pa

E. SILNIK WENTYLATORA PODMUCHU - (2 szt.)

Silnik prądu zmiennego z płyną regulacją obrotów	
Typ	- Sg 180 L4
Moc	- 22 kW
Obroty	- 1465 obr/min

F. WENTYLATOR POWIETRZA WTÓRNEGO - (2 szt.)

Typ	- WP-25L1 „MAWENT” - Malbork
Wydajność	- 60 m ³ /min
Spręż	- 4100 Pa

G. SILNIK WENTYLATORA POWIETRZA WTÓRNEGO - (2 szt.)

Typ	- SG 132-2B
Moc	- 7,5 kW
Obroty	- 2920 obr/min

H. WENTYLATOR WYCIĄGOWY - (2 szt.)

Typ	- WPWD 80
Wydajność	- 16 m ³ /s

I. SILNIKI WENTYLATORA WYCIĄGOWEGO - (2 szt.)

Silnik prądu zmiennego z płynną regulacją obrotów	
Typ	- Se315s6A
Moc	- 75 kW
Obroty	- 982 obr/min

J. ODPYLACZ

Typ	- OS/R-25 - instalacja odpylania zbudowana jest z dwóch filtrów workowych FTP/18x7/126x6000 z regeneracją pulsacyjną oraz dwóch równoległych układów dwustopniowych, w którego skład wchodzi multicyklony SMP-12 (z odsysaniem poprzez baterię cyklonów 2xCE560) oraz baterie cyklonów 6xCE630 (z odsysaniem poprzez cyklony CE500).
-----	--

I.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Wielkość produkcji ciepła w omawianej instalacji zależy od zapotrzebowania, które z kolei w dużej mierze uwarunkowane jest warunkami atmosferycznymi w okresie grzewczym.

Roczna produkcja ciepła w instalacji, przy zużyciu paliwa ok. 12,5-13 tys. Mg, wynosi ok. 230 tys. GJ.

Surowcem wykorzystywanym do produkcji ciepła jest miał węgla kamiennego o parametrach:

- wartość opałowa - 20-24 MJ/kg,
- zawartość siarki < 0,80 %,
- zawartość popiołu - 15-25 %.

I.4 Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- likwidowanie przyczyn, a nie skutków zanieczyszczania środowiska poprzez właściwą organizację,
- dobór technik oraz metody produkcji uwzględniające konieczność zapobiegania zagrożeniom,
- wdrożenie i utrzymywanie systemu środowiskowego zgodnego z normą ISO 14001,
- zoptymalizowanie prowadzonych procesów pod kątem redukcji powstających u źródła emisji,
- właściwy dobór stosowanych surowców i półproduktów.

- / -

I.4.1 Metody ochrony powietrza

- stosowanie urządzeń redukujących emisję,
- zastosowanie emitorów o tak dobranej wysokości, aby zapewnić właściwą dyspersję gazów,
- wykorzystanie systemów sterowania kotłami umożliwiającymi kontrolę pracy urządzeń – (przekroczenie zadanego parametru technologicznego uruchamia system alarmowy i daje możliwość jego szybkiej likwidacji),
- przestrzeganie i optymalizacja parametrów procesów technologicznych (monitorowanie wielkości charakterystycznych, jakość surowców).

I.4.2 Metody ochrony przed hałasem

- zastosowanie obudowy lub konstrukcje dźwiękochłonne dla urządzeń wytwarzających hałas, (np. wentylatorów wyciągowych),
- zastosowanie podpór i połączeń przeciwdrganiowych w urządzeniach,
- odpowiednie zlokalizowanie urządzeń emitujących hałas, tak aby wykorzystać efekt samoekranowania oraz ekranowania budynkami zlokalizowanymi na terenie zakładu,
- przeprowadzanie konserwacji wentylatorów.

I.4.3 Metody ograniczania emisji odpadów zostały określone w tabeli 1

Tabela 1

Lp.	Rodzaj wg katalogu odpadów	Kod wg Katalogu odpadów	Sposób zapobiegania powstawaniu lub minimalizacji odpadów
1	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	100101	Zakup węgla o dobrych parametrach – wysokoenergetyczny, niska zawartość popiołu. Właściwie prowadzony proces spalania. Procedury minimalizacji odpadów u źródła wg wytycznych ISO 14001.
2	Mineralne oleje hydrauliczne	130110*	Procedury minimalizacji odpadów u źródła wg wytycznych ISO 14001. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów. Sprzedaż do ponownego wykorzystywania w rafineriach. Zabezpieczenia w trakcie magazynowania i transportu. Właściwie prowadzone przeglądy i konserwacja urządzeń, w tym badania szczelności. Zakup dobrych jakościowo i nieszkodliwych dla środowiska (biodegradowalnych) olejów.
3	Mineralne oleje silnikowe	130205*	
4	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	160708	
5	Opakowania papieru i tektury	150101	Procedury postępowania wg ISO 14001 - właściwe sterowanie procesem zakupu produktów - preferowanie przy zakupie produktów o mniejszej masie opakowań oraz oferujących opakowania podlegające recyklingowi. Procedury minimalizacji odpadów u źródła. Wymuszanie na dostawcach substancji niebezpiecznych odbioru opakowań po tych substancjach. Preferowanie opakowań wielokrotnego użytku. Zakup dobrego jakościowo mialu węglowego.
6	Opakowania tworzyw sztucznych	150102	
7	Odpady drewna	150103	
8	Opakowania z metali	150104	
9	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) nie zanieczyszczone Substancje niebezpieczne	150203	Optymalne wykorzystanie sorbentów, czyściwa i odzieży ochronnej. Dbanie o sprawność urządzeń. Eliminowanie przyczyn przecieków na urządzeniach, właściwe serwisowanie urządzeń.
10	Zużyte opony	160103	Właściwy nadzór i przestrzeganie harmonogramu wymiany opon w środkach transportowych. Optymalna konserwacja w trakcie eksploatacji w celu przedłużenia żywotności.
11	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy za wyjątkiem PCB i azbestu	160213*	Wykorzystanie energooszczędnych lamp wyładowczych o długiej żywotności. Realizacja w ramach systemu ISO 14001 programu oszczędności energii oraz właściwej konserwacji sieci.

12	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	160214	Procedura postępowania z odpadami wg wytycznych ISO 14001. Właściwa konserwacja i użytkowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz magnetycznych i optycznych nośników informacji. Wykorzystanie do gromadzenia informacji nośników wielokrotnego zapisu.
13	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	168001	
14	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601*	Właściwy nadzór i przestrzeganie harmonogramu wymiany akumulatorów w środkach transportowych. Optymalna konserwacja w trakcie eksploatacji w celu przedłużenia żywotności.
15	Złom aluminium	170402	Procedura postępowania z odpadami wg wytycznych ISO 14001. Właściwa obsługa i konserwacja urządzeń i sieci elektrycznej. Procedury jakościowe i sterowania operacyjnego przeglądów technicznych i remontów.
16	Żelazo i stal	170405	
17	Mieszanki metali	170407	
18	Kable inne niż w 17 04 10	170411	
19	Odpady betonu oraz gruz z rozbiórek	170101	Odpady powstawać będą jedynie w trakcie prac inwestycyjnych lub remontowych. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów świadczenia usług lub rozbiórki.
20	Gleba i ziemia, inne niż w 17 05 03	170504	
21	Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia	160506*	Odpad powstały w wyniku prowadzenia badania jakości wody. Optymalne wykorzystanie chemikaliów.
22	Odpady opakowaniowe: sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nie ujęte w innych grupach	150110*	Odpad powstały w wyniku zakupu sorbentów, materiałów filtracyjnych. Optymalne wykorzystanie materiałów.

I.4.4 Metody ochrony wód

- zastosowanie technologii nie wiążącej się z powstawaniem ścieków,
- odprowadzanie ścieków bytowych odrębną kanalizacją na wielostopniową miejską oczyszczalnię ścieków,
- zastosowanie zamkniętych obiegów wody chłodzącej,
- hermetyzacja systemów kanalizacyjnych,
- prowadzenie kontroli i analiz efektywności zużycia wody,
- zastosowanie rozwiązań technicznych i organizacyjnych, zapewniających oszczędne zużycie wody i redukcję powstających ścieków,
- dostawy surowców i substancji pomocniczych w dzień i tylko od wykwalifikowanych kierowców, którzy odbyli odpowiednie szkolenia, dostawy nadzorowane będą przez przedstawiciela zakładu,
- magazynowanie odpadów w specjalnie wydzielonych miejscach odseparowanych od kanalizacji ściekowej,
- zastosowanie szczelnych posadzek w pomieszczeniach magazynowych.

I.4.5 Ochrona powierzchni ziemi

Wymóg zapewnienia ochrony gleby i wód gruntowych znajduje się w pkt I.7.2.3 decyzji określającym miejsca i sposób magazynowania odpadów.

I.5 Sposoby zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej

Gospodarka energetyczna prowadzona jest zgodnie z wytycznymi Zintegrowanego Systemu Zarządzania, opartym na normach ISO 9001, ISO 14001 oraz OHSAS-18001 i PN-18001.

Ponadto zapewnienie efektywności energetycznej polega na:

- olicznikowaniu miejsc dostarczania wszystkich mediów. Liczniki odczytywane są raz w miesiącu. Na podstawie odczytów dokonuje się rozbicia kosztów na poszczególne miejsca ich powstawania, Systemu Informatycznego ECO S.A., co pozwala na bieżące kontrolowanie procesu produkcyjnego, jego analizę i optymalne planowanie,
- zastosowanie lamp energooszczędnych do oświetlenia obiektów,
- zastosowanie zamkniętego układu chłodzenia wody,
- efektywne wykorzystanie energii i zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw.

I.6 Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Instalacja ECO S.A. - ciepłownia K-650 nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym, gdyż nie kwalifikuje się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Zakład nie spełnia kryteriów uznania za zagrożony wystąpieniem awarii ustalonych w rozporządzeniu z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016, poz. 138).

W celu właściwego reagowania na awarie oraz zapewnienia ochrony ludzi, mienia oraz środowiska w zakładzie opracowano i wdrożono procedury w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania. Celem w/w procedur jest:

- zapewnienie prawidłowej, pełnej i jednoznacznej identyfikacji potencjalnych sytuacji awaryjnych,
- właściwe reagowanie w celu zapewnienia ochrony ludzi, mienia oraz środowiska.

Procedury określają zasady zabezpieczenia przeciwpożarowego obiektów – kotłowni I i II, stacji uzdatniania wody i stacji spinającej.

Ochrona polega na realizacji przedsięwzięć mających na celu ochronę życia, zdrowia oraz środowiska przed pożarem, klęską żywiołową lub innym miejscowym zagrożeniem poprzez:

- zapobieganie powstawaniu i rozprzestrzenianiu się pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia,
- zapewnienie sił i środków do zwalczania pożaru klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia,
- prowadzenie działań ratowniczych.

Każdy pracownik Spółki niezależnie od zajmowanego stanowiska i pełnionej funkcji zobowiązany jest znać i ściśle przestrzegać instrukcji postępowania na wypadek powstania pożaru lub innego miejscowego zagrożenia, znać rozmieszczenie punktów wodnych (hydrantów), podręcznego sprzętu gaśniczego oraz sposobu uruchamiania w zależności od rodzaju pożaru.

W przypadku zaistnienia jakichkolwiek nieprzewidzianych okoliczności, mogących powodować zagrożenie dla ludzi i środowiska, należy podjąć we własnym zakresie natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz skorzystać z profesjonalnych służb funkcjonujących w ramach systemu ratowniczo-gaśniczego w Polsce. O tego rodzaju zdarzeniach należy powiadomić właściwe organy i instytucje.

I.7 Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

I.7.1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Emisja gazów i pyłów do powietrza odbywać się będzie pod następującymi warunkami:

I.7.1.1 Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji określono w Tabeli 2:

Tabela 2.

Paliwo	Numer emitora/ oznaczenie	Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości zanieczyszczeń w mg/m ³ _u , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych dla węgla kamiennego przy zawartości tlenu 3 % w gazach odlotowych dla paliw gazowych		
		Dwutlenek siarki SO ₂	Tlenki azotu NO _x	Pył
Miał węgla kamiennego	1./E1	Kocioł WR-25		
		1500	400	100
	2./E2	Kotły WLM-5/4 oraz WLM-5/WR7		
		1500	400	100

Tabela 3. Suma emisji rocznej z całego zakładu

Suma emisji z całego zakładu	Zanieczyszczenie	Emisja roczna E _a [Mg/rok]
		Dwutlenek siarki
	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	64,83
	Pył ogółem jako PM 10	16,21
	Tlenek węgla	194,66

I.7.1.2 Gazy i pyły powstające w instalacji odprowadzane będą do otoczenia za pomocą emitatorów o parametrach i oznaczeniach podanych poniżej:

Tabela 4. Parametry i oznaczenia emitatorów

Nr emitora	Źródło emisji	Parametry emitora		Czas pracy [h]	Temp. gazów wylot. [K]	Objętość gazów wylot*. [Nm ³ /h]	Prędkość gazów wylot. [m/s]	Urządzenie redukujące emisję
		Wys. [m]	Śred. [m]					
E1	Kocioł WR-25	60	1,2	4300	390	50378	20,29	Dwa równoległe układy dwustopniowe w skład których wchodzi multicyklony SMP-12 oraz baterie cyklonów 6xCE630 Instalacja odpylania z filtrami workowymi FTP/18x7/126x6000
E2	Kocioł WLM-5/4	40	0,7	4200	390	17850	21,09	Dwustopniowy system odpylania MOS i bateria cyklonów z układem doczyszczającym – filtrem workowym FE-5/8/08/76
	Kocioł WLM-5/WR7			4200				

* w przeliczeniu na zawartość 6% tlenu w spalinach

- / -

I.7.2. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami.

I.7.2.1 Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zawarto w Tabeli 5.

Tabela 5.

1	2	3	4	5	6
Lp.	Podgrupa wg katalogu odpadów	Rodzaj wg katalogu odpadów	Kod wg Katalogu odpadów	Ilość wytworzonych odpadów [Mg/rok]	Właściwości fizyczne i podstawowy skład chemiczny
1	Odpady z elektrowni i zakładów energetycznego spalania paliw	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	100101	5000	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów węglowych, pyły z odpylania gazów z procesu spalania węgla. Właściwości fizyczne: Stan skupienia: Stały
2	Odpadowe oleje hydrauliczne	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130110*	7	Odpadowe oleje mineralne ¹ - odpad powstaje podczas wymiany przepracowanego oleju. Są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, odparafinowania, rafinacji Właściwości fizyczne: Stan: ciekły. Gęstość właściwa : 0,9 Mg/m ³ Skład chemiczny: Odpad złożony z wielocząsteczkowych węglowodorów zawierający: zanieczyszczenia zewnętrzne, mechaniczne, produkty starzenia i rozkładu, powstające z dodatków uszlachetniających.
3	Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130205*	3	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - odpad powstaje podczas konserwacji urządzeń. Właściwości fizyczne: Stan: ciekły. Gęstość właściwa : 0,9 Mg/m ³ Skład chemiczny: Odpad złożony z wielocząsteczkowych węglowodorów zawierający: zanieczyszczenia zewnętrzne, mechaniczne, produkty starzenia i rozkładu.
4	Odpady opakowaniowe	Opakowania papieru i tektury	150101	5	Odpady z papieru i tektury. Właściwości fizyczne: Stan: stały. Skład chemiczny: celuloza (polisacharyd o wzorze {C ₆ H ₁₀ O ₅ }) _n)
5	Odpady opakowaniowe	Opakowania tworzyw sztucznych	150102	2	Odpad powstaje z niezwróconych opakowań zakupywanych surowców lub produktów: beczki, pojemniki, worki, folie tworzywowe. Właściwości fizyczne : Stan: stały. Skład chemiczny: polietylen {CH ₂ -CH ₂ } _n polistyren {CH-C ₆ H ₆ -CH ₂ }, polipropylen {CH ₂ -CH(CH ₃)-}n aluminium, papier – celuloza. Są to organiczne materiały wielocząsteczkowe, otrzymywane syntetycznie lub poprzez modyfikowanie surowców naturalnych.
6	Odpady opakowaniowe	Opakowania z drewna, odpady drewna	150103	10	Odpady drewna; palety, skrzynie, kawałki drewna. Właściwości fizyczne: Stan : stały. Skład chemiczny: drewno (celuloza, lignina, hemiceluloza, żywice, woski, składniki nieorganiczne)
7	Odpady opakowaniowe	Opakowania z metali	150104	1	Odpad powstały ze zużytych opakowań bezzwrotnych, tj. beczki, pojemniki, itp. Właściwości fizyczne: Stan: stały.

¹ Stosowane w zakładzie oleje to ciecze przeznaczone do smarowania urządzeń technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia i chłodzenia współpracujących części oraz ochrony elementów metalowych przed korozją. W procesach ich użytkowania zużywa się około 45 % ich masy , a około 55 % pozostaje w formie oleju przepracowanego - stanowiącego odpad.

					Skład chemiczny: stopy Fe z niewielkimi dodatkami innych metali zawierające minimalne ilości wyschniętych powłok farb, klejów, lakierów nie zawierających substancji niebezpiecznych.
8	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	150203	3	Zabrudzone czyściwo, szmaty, zużyta odzież ochronna tj. rękawice, fartuchy oraz sorbenty powstałe podczas prac porządkowych, remontowo naprawczych. Własności fizyczne odzieży ochronnej i tkanin do wycierania: Stan : stały. Skład chemiczny: Odzież ochronna: poliestrowo-bawełniana. Bawełna - ok. 90% celuloza, 10 % woda, mniej niż 1% substancji tłuszczowych i mineralnych. Poliester - tworzywo włóknotwórcze, wielocząsteczkowe węglowodory. Rękawice: bawełniane. Fartuchy - tworzywa sztuczne i naturalne. Są to okrycia pracowników, które nie nadają się do dalszego użytku nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (jedynie substancje niebezpieczne stosowane w zakładzie do uzdatniania wody kotłowej są w stanie sypkim – brak możliwości przeniknięcia do czyściwa, stosowane do konserwacji maszyn oleje to oleje mineralne nie będące substancjami niebezpiecznymi). Skład chemiczny tworzywa sztucznych warunkuje, że odpad ten nie ulega biodegradacji. Skład chemiczny odpadów bawełnianych: celuloza 83 - 89 %, inne polisacharydy – 1 – 6,5, tłuszcze i woski - 0,3 - 0,1%. Odpadowe wyroby poliestrowe- to grupa włókien syntetycznych wytwarzanych w wyniku polikondensacji kwasów polihydroksylowych alkoholi (lub fenoli)z polikarboksylowymi kwasami oraz homopolikondensacje hydroksykwasów.
9	Zużyte opony	Zużyte opony	160103	0,5	Zużyte ogumienie środków transportowych. Własności fizyczne: Stan stały.
10	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy za wyjątkiem PCB i azbestu	160213*	1	Odpady lamp zawierające rtęć Własności fizyczne : Stan: stały Skład chemiczny Zawartość rtęci w świetłówkach waha się od 15 do 100 mg/szt w zależności od typu lamp. W skład lamp wchodzi poza rtęcią lub jej amalgamatem : aluminium, (końcówki lamp), szkło, proszek luminoforowy.
11	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	160214	1	Zużyte urządzenia biurowe, ich części np. faxy, telefony, komputery, monitory. Własności fizyczne: Stan : stały. Skład chemiczny: Odpady te stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi, cyny oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych (tworzywa PS, PCV, ABS, PE, PP, TU PUR), ceramiki (krzem, tlenki ziem alkalicznych, mika), szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna. Dominują metale i tworzywa.
12	Baterie i akumulatory	Baterie i akumulatory	160601*	0,2	Zużyte akumulatory stosowane w środkach transportowych. Powstają podczas konserwacji środków transportowych. Własności fizyczne: Stan stały.
13	Odpady z czyszczenia zbiorników magazynow. I beczek	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	160708*	20	Odpady zawierające ropopochodne - odpad powstaje podczas czyszczenia zbiorników, beczek. Własności fizyczne : Stan: ciekły. Gęstość właściwa : 0,9 Mg/m3 Opad złożony z wielocząsteczkowych węglowodorów zawierający do 10 % wody oraz zanieczyszczenia mechaniczne.
14	Odpady różne	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	168001	0,05	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji tj. dyski FDD.HDD, płyty CD-ROM itp. Własności fizyczne: Stan : stały. Skład chemiczny: Polistyren (CH-C6H5-CH2)n, polichlorek winylu (CH-Cl-CH2)n, kopolimery ABS, metale: żelazo, aluminium, miedź itp.

15	Odpady betonu oraz gruz z rozbiórek i remontów	Odpady betonu oraz gruz z rozbiórek i remontów	170101	1000	Opady powstałe w wyniku prac remontowych, świadczonych usług lub prac inwestycyjnych.
16	Odpady i złomy metaliczne Odpady	Złom aluminium	170402	20	Odpad wytwarzany w wyniku konserwacji, złomowania urządzeń i narzędzi, świadczonych usług. Własności fizyczne: Stan: stały. Skład chemiczny : aluminium, ew. z niewielkimi dodatkami innych metali
17	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali	Żelazo i stal	170405	250	Odpad wytwarzany w wyniku konserwacji, złomowania urządzeń i narzędzi, świadczonych usług. Własności fizyczne: Stan: stały. Skład chemiczny: stop żelaza z zawartością do 1,7 % węgla i niewielkimi dodatkami innych metali.
18	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali	Mieszanki metali	170407	5	Odpad stanowiący mieszaninę odpadów złomu miedzi, brązu, mosiądzu, cynku. Własności fizyczne : Stan : stały.
19	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	170411	1	Odpady kabli miedzianych, złom kabli i przewodów elektrycznych z remontów i wymiany.
20	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	170504	1000	Opady powstałe w wyniku prac remontowych, świadczonych usług lub prac inwestycyjnych.
21	Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,1	Odpad powstały w wyniku prowadzenia badania jakości wody
22	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nie ujęte w innych grupach	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,02	Opakowania szklane i PE po substancji chemicznej. Właściwości fizyczne: stan skupienia stały
Suma				7329,87	

I.7.2.2 Sposób gospodarowania odpadami wytworzonymi w Ciepłowni K-650 (z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) określono w Tabeli 6.

Tabela 6.

1	2	3	4
Lp.	Rodzaj wg katalogu odpadów	Kod wg Katalogu odpadów	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów ²
1	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	100101	Odżuźlacze wykonane są jako wanny stalowe, w których przesuwają się łańcuch ze zgarniaczami. Wanny zraszane są wodą, w celu wystudzenia żużla - wpadającego z lejów zsypanych kotła. Wystudzony żużel wypychany jest na przenośnik taśmowy. Przenośnik

² Podano specyficzne sposoby gospodarowania poszczególnymi rodzajami odpadów – do wszystkich odpadów odnoszą się ogólne zasady gospodarowania określone w rozdziale.

			transportuje żużel na plac składowy poza budynek kotłowni. Z placu magazynowego żużel przekazywany jest odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje.
2	Mineralne oleje hydrauliczne	130110*	Operator urządzeń podczas zbierania zużytych olejów i smarów z urządzeń w trakcie prac remontowych, konserwacyjnych, przeglądów, świadczenia usług czy czyszczenia urządzeń i zbiorników korzysta ze szczelnych pojemników tj: beczki po zakupionym oleju. Pojemniki są opisane oraz posiadają napisy z kodem odpadu. Miejsce magazynowania to pomieszczenie zamknięte z wybetonowanym podłożem. Odbiór zużytych olejów odbywa się bezpośrednio z miejsca magazynowania. Odpady przekazywane do odzysku w rafineriach za pośrednictwem specjalistycznych firm transportowych. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów. Sprzedaż do ponownego wykorzystywania w rafineriach.
3	Mineralne oleje silnikowe	130205*	
4	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	160708*	
5	Opakowania papieru i tektury	150101	Opakowania z papieru, tworzyw sztucznych, drewna, metalu po wcześniejszym usunięciu zawartości są magazynowane w wyznaczonych miejscach. Odpady przekazywane są do odzysku uprawnionym przedsiębiorcom za wyjątkiem części opakowań drewnianych (150103), które mogą być sprzedawane osobom fizycznym na własne potrzeby. Opakowania metalowe są przekazywane do odzysku. Odpady magazynowane są na paletach w zadaszonym, wybetonowanym pomieszczeniu. Jako obowiązującą zasadę przyjęto egzekwowanie na etapie zawierania kontraktu na pierwszeństwo w zakupie dla surowców lub materiałów w opakowaniach zwrotnych.
6	Opakowania tworzyw sztucznych	150102	
7	Opakowania z drewna, odpady drewna	150103	
8	Opakowania z metali	150104	
9	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) nie zanieczysz. substancjami niebezpiecz.	150203	Optymalne wykorzystanie sorbentów, czyściwa i odzieży ochronnej. Dbanie o sprawność urządzeń. Eliminowanie przyczyn przecieków na urządzeniach, właściwe serwisowanie urządzeń. Zabrudzone czyściwo, rękawice, sorbenty powstałe np. podczas prac porządkowych lub remontowo-naprawczych umieszczane są w specjalnych oznakowanych szczelnych pojemnikach stalowych. Odpady czyściwa pakowane są w polietylenowe worki i umieszczane w miejscu magazynowania. Zużyte czyściwo gromadzone jest w workach po 20 l i w szczelnych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości odpady wywożone są do utylizacji poza teren zakładu.
10	Zużyte opony	160103	Właściwy nadzór i przestrzeganie harmonogramu wymiany opon w środkach transportowych. Optymalna konserwacja w trakcie eksploatacji w celu przedłużenia żywotności.
11	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy za wyjątkiem PCB i azbestu	160213*	Z uwagi na modernizację sieci oświetleniowych w Alutech w latach 1998-2000 zminimalizowano ilość odpadów powstających ze zużytych lamp wyładowczych. Dalsze ograniczanie powstawania odpadów wiąże się z realizacją programu oszczędności energii. Zużyte lampy wyładowcze powstające podczas konserwacji instalacji elektrycznych pakowane są w oryginalne handlowe opakowania i umieszczane w specjalnie do tego celu przeznaczonych i opisanych pojemnikach. Wycofane źródła światła zawierające pary rtęci segregowane są wg rodzaju. Magazynowane są w zamkniętym pomieszczeniu. Stan techniczny miejsca magazynowania jest okresowo sprawdzany. Dostęp do miejsca magazynowania tylko dla upoważnionych osób. Odpady przekazywane są do unieszkodliwienia.
12	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	160214	Przekazywanie zużytych urządzeń/części urządzeń biurowych specjalistycznym odbiorcom. Minimalizacja odpadów polegająca na optymalnym i oszczędnym korzystaniu z urządzeń oraz właściwym serwisowaniu mającym na celu przedłużenie żywotności.
13	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	168001	Zużyte urządzenia/części urządzeń biurowych oraz elementy usunięte ze zużytych urządzeń, w tym biurowych jak faxy, telefony, komputery itp., magnetyczne i optyczne nośniki informacji tj. dyski FDD.HDD, płyty CD-ROM itp. są zbierane i zanoszone na miejsce magazynowania. W momencie zbierania właściwej ilości zlecaj jest odbiór specjalistycznym firmom -odbiorcom odpadów. Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom.
14	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601*	Właściwy nadzór i przestrzeganie harmonogramu wymiany akumulatorów w środkach transportowych. Optymalna konserwacja w trakcie eksploatacji w celu przedłużenia żywotności. Akumulatory umieszczane są w specjalnych skrzyniach zabezpieczających i przekazywane w momencie zakupu nowych - przy zakupie oddaje się akumulator zużyty (akumulatory włączone zostały w system odzysku produktów z rynku).
15	Złom aluminium	170402	Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów świadczenia usług lub rozbiórki. Złomy poszczególnych metali, mieszaniny metali oraz złom kabli i przewodów elektrycznych wytwarzane w wyniku konserwacji, złomowania urządzeń i narzędzi są
16	Żelazo i stal	170405	

17	Mieszanki metali	170407	gromadzone w kontenerach. Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości ładunkowej przekazywane są do wykorzystania uprawnionym odbiorcom. Złom jest gromadzony w oznaczonych miejscach lub opisanych pojemnikach.
18	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	170411	
19	Odpady betonu oraz gruz z rozbiórek i remontów	170101	Odpady bezpośrednio z miejsc powstawania (prace inwestycyjne, remontowe) wywożone będą do odzysku lub unieszkodliwienia – nie przewiduje się magazynowania odpadów na terenie zakładu. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów świadczenia usług lub rozbiórki.
20	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	170504	
21	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszanki chemicznych laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Zebrane odczynniki chemiczne lub ich roztwory zbierane są do szczelnych i zamykanych pojemników. Pojemniki są opisane oraz posiadają napisy z kodem odpadu. Miejsce magazynowania to pomieszczenie zamknięte z wybetonowanym podłożem. Odbiór odpadu odbywa się bezpośrednio z miejsca magazynowania. Odpady przekazywane wyspecjalizowanym firmom, posiadającym stosowne pozwolenia. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów.
22	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Zebrane opakowania są zbierane i opisane z kodem odpadu. Miejsce magazynowania to pomieszczenie zamknięte z wybetonowanym podłożem. Odbiór odpadu odbywa się bezpośrednio z miejsca magazynowania. Odpady przekazywane wyspecjalizowanym firmom, posiadającym stosowne pozwolenia. Właściwy nadzór operacyjny i monitoring procesów.

*odpady niebezpieczne

I.7.2.3 Miejsca i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w Ciepłowni K-650 określono w Tabeli 7 i na rys. 1.

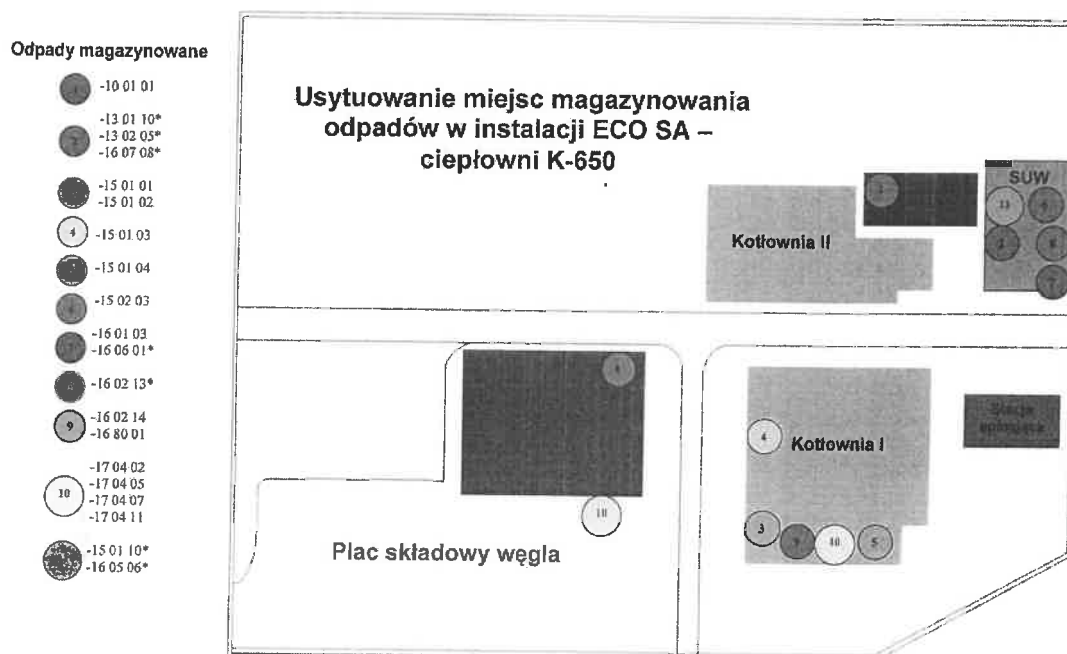
Tabela 7.

1	3	4
Lp.	Kod wg Katalogu	Wskazanie miejsc magazynowania odpadów
1	100101	<p>Żużle, popioły paleniskowe</p> <p>Magazynowanie: Plac magazynowy podręczny – wschodnia strona budynku Kotłowni II oraz plac magazynowy przy placu nawęglania.</p> <p>Zabezpieczenia: Wybetonowane place magazynowe. Odpływ wód opadowych do kanalizacji ogólnospławnej zakończonej oczyszczalnią ścieków. Dostęp tylko dla upoważnionych osób. Stosowanie dobrego jakościowo węgla o wysokiej wartości energetycznej i niskiej zawartości substancji niepalnych</p>
2	130110* 130205* 160708*	<p>Odpadowe oleje</p> <p>Magazynowanie: Zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody</p> <p>Zabezpieczenia: Pomieszczenie zadaszone, wybetonowane podłoże. Odpady deponowane w oryginalnych beczkach 5 i 10 l. Dostęp dla wyznaczonych osób. Miejsca magazynowania wyposażone w sorbenty lub trociny umożliwiające likwidację ewentualnych wycieków. Misy przechwytyjące. Wydzielone i opisane miejsca dla poszczególnych rodzajów odpadów - magazynowanie selektywne.</p>

- / -

3	150101 150102	Opakowania papieru i tektury, Opakowania tworzyw sztucznych Magazynowanie: Pomieszczenie odzulfania w budynku Kotłowni I Zabezpieczenia: Pomieszczenia zamknięte, zadaszone, wybetonowane podłóżo, dostęp tylko dla upoważnionych osób. Odpady gromadzone w kontenerach metalowych lub na paletach drewnianych. Wydzielone i opisane miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów - magazynowanie selektywne.
4	150103	Odpady drewna Magazynowanie: Pomieszczenie odzulfania w budynku Kotłowni I Zabezpieczenia: Wybetonowane pomieszczenie. Miejsce magazynowania opisane.
5	150104	Opakowania z metali Magazynowanie: Pomieszczenie odzulfania w budynku Kotłowni I Zabezpieczenia: Zamknięte i wybetonowane pomieszczenie. Opisane miejsca magazynowania.
6	150203	Zużyte czyściwo Magazynowanie: Zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody Zabezpieczenia: Zamknięte pomieszczenie, zadaszone, wybetonowane podłóżo, dostęp tylko dla upoważnionych osób. Odpady deponowane w metalowej skrzyni i dodatkowo w workach polietylenowych. Opisane miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów - magazynowanie selektywne.
7	160103 160601*	Zużyte opony, Baterie i akumulatory Magazynowanie: Zamknięte pomieszczenie na parterze w budynku stacji uzdatniania wody Zabezpieczenia: Zadane pomieszczenie, wybetonowane podłóżo. Odpady deponowane w metalowej skrzyni. Opisane miejsca magazynowania.
8	160213*	Odpady lamp zawierające rtęć Magazynowanie: Pomieszczenie odzulfania w budynku Kotłowni I Zabezpieczenia: Miejsca magazynowania stanowi pomieszczenie zamknięte z wybetonowanym podłóżem, szczelne pojemniki (opakowanie producenta).
9	160214 168001	Zużyte urządzenia biurowe, ich części, Magnetyczne i optyczne nośniki informacji Magazynowanie: Pomieszczenie odzulfania w budynku Kotłowni I Zabezpieczenia: Zamknięte, zadaszone i wybetonowane pomieszczenie. Odpady deponowane w metalowych lub drewnianych skrzyniach. Dostęp dla wyznaczonych osób. Wydzielone i opisane miejsca magazynowania - magazynowanie selektywne.
10	170402 170405 170407 170411	Odpady złomów metali Magazynowanie: Kontener umieszczony w południowej części placu nawęglania (170405), pomieszczenie odzulfania w budynku Kotłowni I (pozostałe). Zabezpieczenia: Wybetonowany plac. Odpady złomu żelaza i stali deponowane w metalowym kontenerze o poj. 10m ³ . Dostęp dla wyznaczonych osób. Pozostałe zadane, wybetonowane pomieszczenie, metalowe skrzynie, wydzielone i opisane miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.
11	170101 170504	Odpady betonu oraz gruz z rozbiórek i remontów, Gleba i ziemia, w tym kamienie Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio przekazywane do unieszkodliwienia lub wykorzystania
12	16 05 06* 15 01 10*	Chemikalia laboratoryjne, Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone Magazynowanie: Zamknięte pomieszczenie na piętrze w budynku stacji uzdatniania wody Zabezpieczenia: Zamknięte pomieszczenie, zadane, wybetonowane podłóżo, dostęp tylko dla upoważnionych osób. Odpady deponowane w zamykanych pojemnikach. Opisane miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów - magazynowanie selektywne.

Rys. nr 1



I.7.3 Emisja hałasu do środowiska

Nie określa się wielkości emisji hałasu ze względu na brak występowania w bezpośrednim lub bliskim sąsiedztwie instalacji – Ciepłowni K-650 terenów podlegających ochronie, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na terenie zakładu wyróżnia się następujące rodzaje źródeł dźwięku:

- punktowe: wentylatory, sprężarka, ładowarka,
- liniowe: suwnica, taśmociąg,
- powierzchniowe: kotłownia I i II.

I.7.4 Warunki wprowadzania ścieków

W zakresie gospodarki wodno – ściekowej instalacja ECO S.A. - ciepłownia K-650 nie pobiera i nie wykorzystuje w procesach produkcyjnych jak i do celów socjalno-bytowych wody powierzchniowej. Ponadto:

- ścieki bytowe wytwarzane w omawianym zakładzie oczyszczane są na wielostopniowej miejskiej oczyszczalni ścieków,
- ścieki poprodukcyjne pochodzące z procesu uzdatniania wody grzewczej ciepłowni K-650 odprowadzane są do ogólnospławnej sieci kanalizacyjnej, zgodnie z umową i pozwoleniem wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Grupy Kęty S.A.

I.8 Warunki poboru wody

Zakład zakupuje wodę od Grupy KĘTY S.A. Woda dostarczana jest do pomieszczeń wykorzystywanych na terenie ciepłowni ECO SA bezpośrednio z sieci wodociągowej na terenie Grupy Kęty S.A., która pobiera wodę z własnych ujęć:

- z ujęcia studziennego wody nad rzeką Sołą (6 studni);

- z ujęcia wody pochodzącej z odwadniania gruntu na terenie zakładu.

Zakład nie posiada własnych źródeł zaopatrzenia w wodę, a więc nie korzysta ze środowiska w zakresie poboru wody.

I.9 Zakres monitorowania emisji

I.9.1 Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza

- zapewnienie stałej i fachowej obsługi w zakresie eksploatacji, konserwacji i remontów urządzeń wpływających na wielkość emisji substancji do powietrza oraz innych elementów układu technologicznego, które wpływają (pośrednio i bezpośrednio) na wielkość emisji substancji do powietrza – na bieżąco;
- prowadzenie okresowych pomiarów emisji do powietrza zgodnie z wymogami określonymi w przepisach prawa;
- przekazywanie do Wydziału Ochrony Środowiska, Starostwa Powiatowego w Oświęcimiu oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Krakowie wyników pomiarów wielkości emisji do powietrza, **w terminie 30 dni od dnia ich zakończenia, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.**

I.9.2 Monitorowanie odprowadzanych ścieków

- odczyty liczników zużycia wody do celów bytowych, przeprowadzane raz w miesiącu;
- odczyty licznika zużycia wody do celów związanych z produkcją, przeprowadzane raz w miesiącu;
- dokonywanie raz w roku analizy ścieków z prowadzonego okresowo płukania wymienników w stacji uzdatniania wody, w parametrach: pH, ChZTcr, chlorki, zawiesina ogólna.

I.9.3 Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

I.10 Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z przepisami szczególnymi, w tym ustawą Prawo budowlane.

I.11. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenie zintegrowane dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 52,59 MW_t - ciepłowni K- 650, zlokalizowanej i eksploatowanej przy ul. Kościuszki 111 w Kętach przez ECO S.A. z siedzibą przy ulicy Harcerskiej 15 w Opolu jest wydane na czas nieoznaczony.

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego – decyzja z dnia 22 czerwca 2006 r., znak: WOŚ.7645-42/06, której prawa i obowiązki zostały przeniesione w dniu 13.10.2009 r., decyzją znak: WOŚ.7645-58/09 z Alutech Sp. z o.o., ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty na Energetykę Ciepłą Opolszczyzna S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole oraz która została zmieniona decyzjami: z dnia 30 kwietnia 2012 r., znak: WOŚ.6222.3.2011, z dnia 3 stycznia 2014 r., znak: WOŚ.6222.2.2013, z dnia 13 listopada 2014 r., znak: WOŚ.6222.1.2014.

UZASADNIENIE

W dniu 3 marca 2016 r. Energetyka Ciepła Opolszczyzny S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole wystąpiła z wnioskiem z dnia 29 lutego 2016 r. znak: OS/02/2320-

0005/00003/16 o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 22 czerwca 2006 r., znak: WOŚ.7645-42/06 dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 61,56 MW_t eksploatowanej w Kętach przy ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty, którego prawa i obowiązki zostały przeniesione w dniu 13.10.2009 r., decyzją znak: WOŚ.7645-58/09 z Alutech Sp. z o.o., ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty na Energetykę Ciepłą Opolszczyzna S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole oraz które zostało zmienione decyzjami: z dnia 30 kwietnia 2012 r., znak: WOŚ.6222.3.2011, z dnia 3 stycznia 2014 r., znak: WOŚ.6222.2.2013, z dnia 13 listopada 2014 r., znak: WOŚ.6222.1.2014.

Konieczność zmiany ww. pozwolenia wynika z konieczności dostosowania wielkości dopuszczalnych emisji pyłu do obecnie obowiązujących standardów emisyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz.1546), wykreślenia zlikwidowanego źródła emisji – kotła WLM-5 nr 5 oraz uaktualnienia opisu instalacji w związku z modernizacją instalacji odpylania za kotłami WR-25, WLM-5/4 i WLM-5/WR7.

Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w dniu 19 kwietnia 2016 r. zgodnie z żądaniem organu.

Ponadto wnioskodawca w piśmie z dnia 13 kwietnia 2016 r. znak: OS/02/2320-0005/00006/16 wyraził zgodę na wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania, a pismem z dnia 24 maja 2016 r. znak: OS/02/2320-0005/00008/16 wniósł o dokonanie nieistotnych zmian w ujednoczonym tekście pozwolenia.

Niniejszym pozwoleniem objęta jest instalacja energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 52,59 MW_t – Ciepłownia K-650 w Kętach, eksploatowana przy ul. Kościuszki 111 w Kętach. Zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), przedmiotowa instalacja została zakwalifikowana jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z:

- pkt 1 „Instalacje do wytwarzania energii i paliw” ppkt 1) „do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW”.

Proces technologiczny instalacji Ciepłownia K-650 w Kętach, oparty na spalaniu miału węgla kamiennego pozwala na wytwarzanie energii cieplnej, której nośnikiem jest gorąca woda.

Instalacja energetycznego spalania paliw składa się z 3 kotłów wodnych: WR-25, WLM-5/4, WLM-5/WR7. Gazy i pyły emitowane z kotłów odprowadzane są do powietrza dwoma emitorami – E1 (kocioł WR-25) i E2 (kotły: WLM-5/4 i WLM-5/WR7):

Przedmiotowa instalacja wymieniona została w § 3 ust.1 pkt. 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 71), dlatego zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla Ciepłowni K-650 w Kętach jest starosta.

Przedmiotowa instalacja stanowi źródło następujących zanieczyszczeń pyłowych i gazowych:

- pył ogółem,
- pył zawieszony PM10,
- pył zawieszony PM2,5,
- dwutlenek azotu NO₂,
- dwutlenek siarki SO₂,
- tlenek węgla CO.

Ochrona powietrza w Ciepłowni K-650 w Kętach jest realizowana poprzez:

- nadzór nad jakością paliwa (kontrola jakości paliwa dostarczanego, kontrola paliwa wprowadzanego do procesu),
- nadzór nad procesem spalania, w tym nad efektywnością procesu spalania i stanem technicznym (sprawnością) urządzeń produkcyjnych,
- nadzór nad stratami przesyłu ciepła (ograniczenie strat przesyłu wpływa na ograniczenie produkcji),
- zabudowę nowych, wykorzystujących filtry tkaninowe, odpylaczy spalin,
- nadzór nad procesem składowania węgla (nieprzekraczanie dopuszczalnej wysokości hałd węgla, utrzymywanie właściwego zagęszczenia hałdy),
- eliminację pylenia wtórnego z procesu transportu węgla i żużla (zabudowane taśmociągi i węzły przesyłu),
- ograniczenie możliwości pylenia ze składu żużla (na skład odprowadzane jest żużel zawilżony, nie składa się żużla ponad wysokość muru oporowego),
- utrzymywanie ogólnej czystości terenu zakładu, w tym utrzymywanie terenu zielonego.

Działalność produkcyjna prowadzona na terenie Ciepłowni K-650 związana jest z wytwarzaniem odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne.

Źródłami powstawania odpadów na terenie instalacji są:

- proces spalania węgla w kotłach,
- prace remontowo – konserwacyjne instalacji,
- prace związane z obsługą stacji uzdatniania wody na potrzeby instalacji,
- konserwacja urządzeń mechanicznych i przekładni instalacji,
- prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.

Jedynie odpady powstające bezpośrednio w związku z prowadzonym procesem spalania węgla kamiennego powstają w sposób ciągły, przy czym ilości powstających odpadów wykazują zmienność w zależności obciążenia kotłów (ilości spalonego paliwa).

Stale powstają również odpady pochodzące z bieżącej obsługi ciepłowni (odpady opakowaniowe, zarówno zaliczane do odpadów innych niż niebezpieczne jak i do odpadów niebezpiecznych).

Pozostałe rodzaje odpadów powstawać będą okresowo, w trakcie prowadzenia prac konserwacyjnych, wymiany urządzeń bądź elementów urządzeń.

Energetyka Ciepła Opolszczyzny SA ogranicza ilość powstających odpadów poprzez realizację następujących działań:

- stosowanie rozwiązań technologicznych mających na celu ograniczenie wielkości zużycia materiałów i surowców,
- optymalizacja prowadzonego procesu technologicznego oraz wszelkich prac i działań realizowanych na terenie instalacji celem ograniczenia wielkości zużycia surowców i materiałów,
- stosowanie surowców, materiałów dobrej jakości i możliwie długiej żywotności,
- stosowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych wysokiej jakości, mało podatnych na uszkodzenia i awarie,
- wykorzystywanie materiałów, surowców, urządzeń w sposób zgodny z ich przeznaczeniem, przy uwzględnieniu szczególnych warunków użytkowania określonych przez producenta, celem zapewnienia możliwie długiego okresu ich użytkowania,
- prowadzenie regularnych kontroli funkcjonowania urządzeń eksploatowanych na wszystkich stanowiskach pracy,
- prowadzenie niezbędnych prac konserwacyjnych i naprawczych celem optymalizacji pracy urządzeń oraz zapobiegania pracy nie w pełni sprawnych urządzeń,
- stosowanie płynów eksploatacyjnych, w tym olejów, o przedłużonej przydatności do użycia oraz trwałości eksploatacyjnej,

- systematyczne kontrolowanie miejsc magazynowania surowców oraz odpadów celem potwierdzenia szczelności opakowań.

Ciepłownia K-650 od strony wschodniej sąsiaduje z terenami zieleni nieurządzonej, a od pozostałych stron w bezpośrednim lub bliskim sąsiedztwie znajdują się tereny obiektów produkcyjnych, składów i magazynów Grupy Kęty S.A oraz ALUMETAL Sp. z o.o.. Tereny te nie podlegają ochronie akustycznej.

Wymagania i wskaźniki dotyczące zapobiegania i ograniczania emisji zawarte w aktualnym dokumencie referencyjnym opisującym najlepsze dostępne techniki dla dużych obiektów energetycznego spalania – „Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC). Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants” z lipca 2006, były poddane analizie na etapie wcześniej toczących się postępowań dotyczących pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji i były uwzględnione w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji.

Niniejszy zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana ze zmianą technologii instalacji, jak również nie zaszła zmiana technologii instalacji od momentu analizy najlepszych dostępnych technik dokonywanych w trakcie poprzednich postępowań administracyjnych dotyczących zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Do dnia wydania niniejszego pozwolenia nie zostały opublikowane nowe wytyczne BREF dla dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) jak również nie obowiązują żadne konkluzje BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania. Dokumenty te znajdują się obecnie na etapie uzgodnień, więc jako do dokumentów nieostatecznych i nieobowiązujących nie można się do nich odnieść w niniejszym postępowaniu.

Instalacja - Ciepłownia K-650 realizuje i spełnia obowiązujące wymagania przepisów ochrony środowiska, a technologie i urządzenia stosowane w instalacji, po uwzględnieniu lokalnych uwarunkowań i aspektów ekonomicznych, uznać należy za zgodne z minimalnymi wymaganiami najlepszych dostępnych technik.

Dokonując analizy stosowania najlepszych dostępnych technik stwierdzić należy, iż instalacja eksploatowana przez Energetykę ciepłą Opolszczyzny SA spełnia wymagania określone w art. 207 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na podstawie dowodów ujętych w załączonych do wniosku opracowaniach uznano, iż eksploatowana instalacja kotłowni nie powoduje przekraczania standardów emisyjnych oraz standardów jakości środowiska.

Wykonane obliczenia poziomów stężeń uśrednionych wykazały, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów stężeń i wartości odniesienia dla wszystkich analizowanych substancji. Nie występują również przekroczenia standardów emisyjnych określonych dla procesów energetycznego spalania paliw. Wyniki obliczeń potwierdzają rzeczywiste pomiary emisji z emitorów instalacji.

Ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza określono w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji, a w przypadku rozruchu lub wyłączenia określona wielkość dopuszczalnej emisji nie będzie przekraczana.

W zakresie gospodarki wodno – ściekowej instalacja nie pobiera i nie wykorzystuje w procesach produkcyjnych jak i do celów socjalno-bytowych wody powierzchniowej. Zakład nie wprowadza ścieków do wód ani do ziemi. Odbiornikiem ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę ścieków opadowych i poprodukcyjnych, są urządzenia kanalizacyjne należące do innych podmiotów (Grupa Kęty S.A.). Wnioskodawca na dzień wydawania niniejszej decyzji posiada uregulowany stan formalno - prawny w zakresie gospodarki wodościekowej.

ECO SA posiada pozwolenie wodnoprawne udzielone decyzją Starosty Oświęcimskiego z dnia 16 grudnia 2015 r., znak: WOŚ.6341.110.2015, obowiązujące przez cztery lata od dnia 17.12.2015 r.

Zakład nie spełnia kryteriów uznania za zagrożony wystąpieniem awarii ustalonych

w przepisach szczególnych. Zastosowano w zakładzie środki techniczne, jak monitorowanie procesów, systemy gaszenia. Wdrożone rozwiązania organizacyjne, procedury postępowań oraz szkolenia pracowników dają gwarancję zapewnienia właściwej ochrony środowiska i mogą być uznane spełniające kryteria najlepszej dostępnej techniki.

Zakład nie planuje terminu zakończenia eksploatacji instalacji. Instalacja będzie pracować tak długo, jak długo będzie zapotrzebowanie na produkowane ciepło. Likwidacja zostanie przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska.

W świetle powyższego stwierdzić należy, że spełnione są wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji – Ciepłownia K-650 w Kętach należącej do Energetyki Ciepłej Opolszczyzny S.A., wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Za zmianę niniejszego pozwolenia zintegrowanego Energetyka Ciepła Opolszczyzny S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole wniosła opłatę skarbową w wysokości 10 zł zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 783 z późn. zm.).

Od decyzji niniejszej służy stronom prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Krakowie za pośrednictwem Starosty Oświęcimskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

ZAŚWIADCZA SIĘ,
że wobec niezaskarżenia decyzji (postanowienie)
w czasie i trybie ustawowo przewidzianym
stała(+) się ona(+) ostateczna(+)
z dniem 21. 06. 2016 r
Oświęcim 1. 07. 2016 r
J. Jura

z up. Starosty
M. Sikora
Margarzata Sikora
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Energetyka Ciepła Opolszczyzny S.A., ul. Harcerska 15, 45-118 Opole;
2. a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa – za pomocą środków komunikacji elektronicznej;
2. Małopolski Urząd Wojewódzki, Wydział Środowiska i Rolnictwa ul. Basztowa 22, 31-156 Kraków.
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Krakowie, Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków;
4. Urząd Gminy Kęty, Rynek 7, 32-650 Kęty.