

WOŚ.6222.4.2015

Oświęcim, dnia 22 grudnia 2015 r.

DECYZJA

Działając na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.), art. 146b ust 1 pkt 3, art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5, art. 192, art. 201, art. 202, art. 204 ust. 1, 4, art. 211 ust. 1, 6, 8, art. 217, art. 224 ust. 1, 2, art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.),

p o r o z p a t r z e n i u

wniosku Nadwiślańskiej Spółki Energetycznej spółka z o.o. ul. A. Mickiewicza 2, 32-620 Brzeszcze o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Ciepłowniczego „Brzeszcze” w Brzeszczach stanowiącego własność Nadwiślańskiej Spółki Energetycznej sp. z o.o.

STAROSTA OŚWIĘCIMSKI

- orzeka -

I. Udzielić Nadwiślańskiej Spółce Energetycznej sp. z o.o. ul. A. Mickiewicza 2, 32-620 Brzeszcze KRS: 0000054901, NIP: 6461347265, REGON: 273106474 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 75,44 MW_t, eksploatowanej w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze” ul. Kościuszki 1, 32-620 Brzeszcze.

I.1 Określić rodzaj prowadzonej działalności

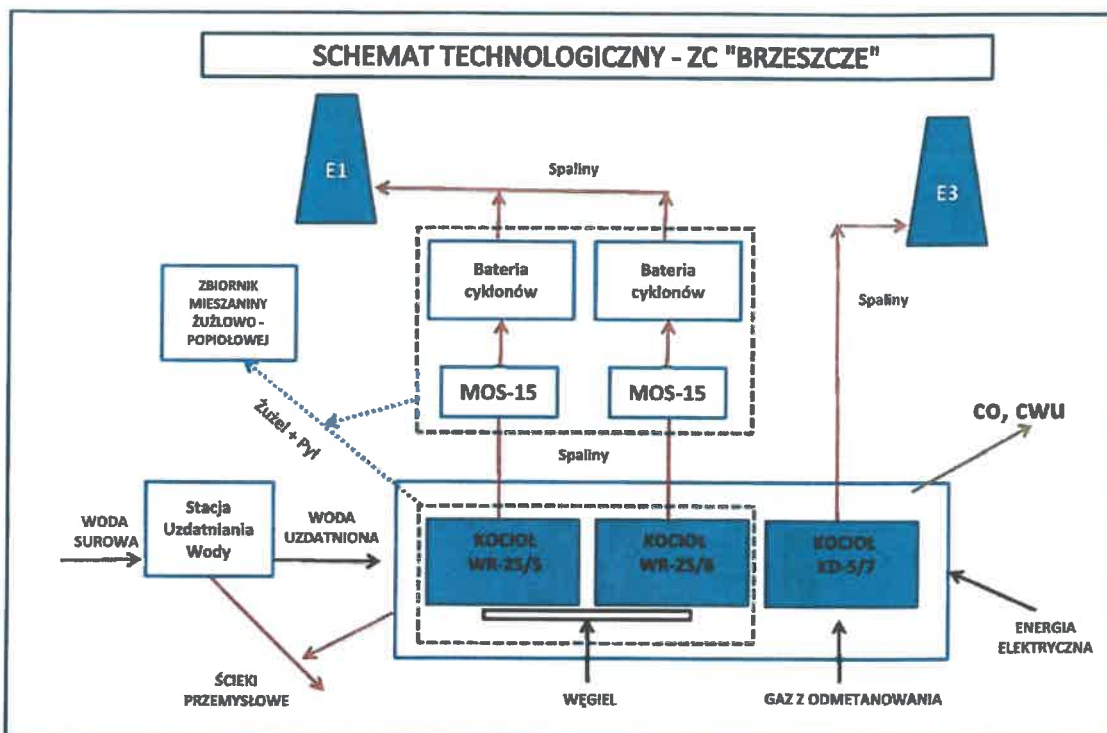
- wytwarzanie, przesył i dystrybucja energii cieplnej w postaci wody gorącej na potrzeby KWK „Brzeszcze”, odbiorców komunalnych na terenie miasta Brzeszcze oraz na potrzeby własne zakładu.

I.2 Rodzaj instalacji

Proces technologiczny instalacji ciepłowniczej w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze”, oparty na spalaniu węgla kamiennego oraz gazu z odmetanowania kopalni, pozwala na wytwarzanie energii cieplnej. Instalacja energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 75,44 MW_t wprowadzonej w paliwie, składa się z:

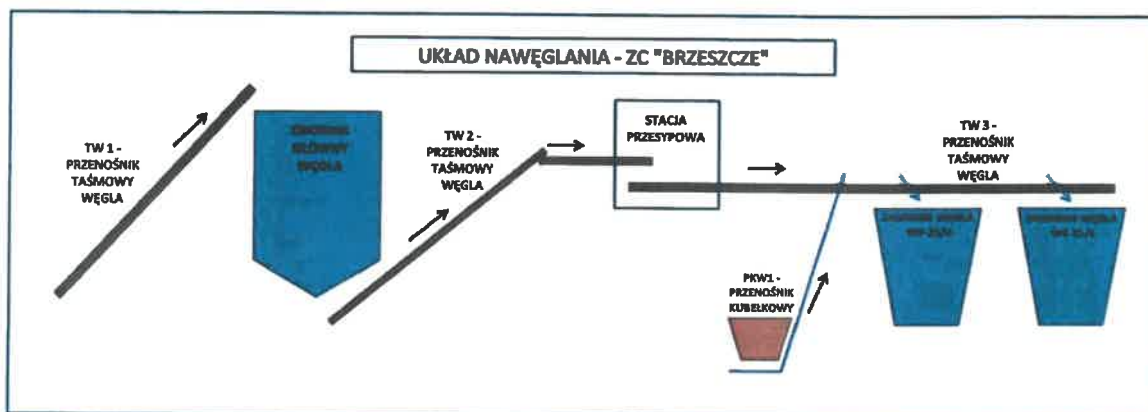
- dwóch kotłów wodnych WR-25 Nr 5 i Nr 6, o mocy cieplnej znamionowej 29 MW_t, każdy, wyposażonych w paleniska rusztowe, mechaniczne, zasilane węglem kamiennym;
- kotła wodnego KD-5 Nr 7 o mocy cieplnej znamionowej 5 MW_t, wyposażonego w palenisko płomienicowo-płomieniówkowe, zasilanego gazem pochodzącym z odmetanowania kopalni;
- stacji pomp;
- układu nawęglania kotłów;
- układu dostawy gazu;
- układu odpylnia spalin;
- układu odprowadzania spalin;
- układu odżużlania i odpopielania;
- stacji uzdatniania wody.

Schemat technologiczny ciepłowni



Paliwo (węgiel kamienny) jest dostarczane za pomocą przenośników taśmowych, z KWK Brzeszcze, do zbiornika głównego węgla i dalej do zbiorników nad kotłami. Opcjonalnie paliwo (węgiel kamienny) dostarczane jest samochodami do bunkra zasypowego skąd za pomocą podajnika kubekowego podawane jest na przenośnik taśmowy zasilający zbiorniki nad kotłami. Paliwo gazowe dostarczane jest przewodami rurowymi ze stacji odmetanowania kopalni.

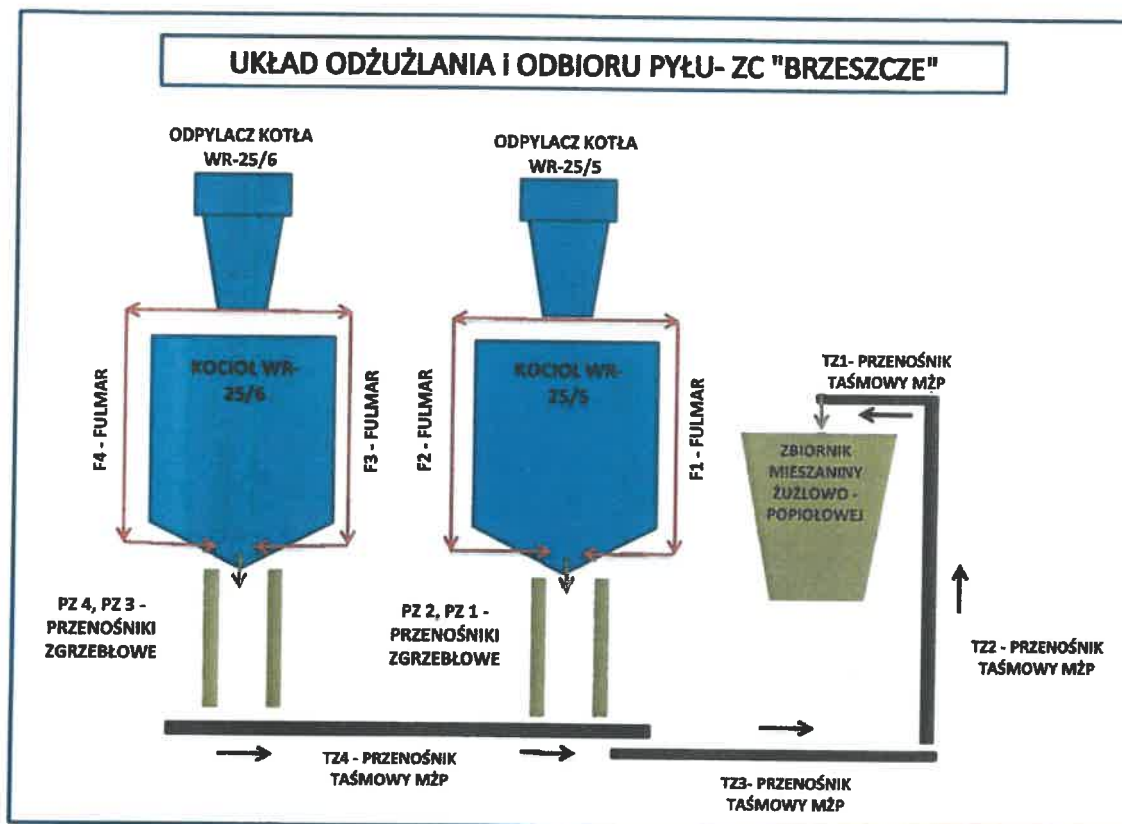
Schemat procesu nawęglania:



Wilgotna mieszanina żużla paleniskowego i popiołu jest odprowadzana z kotłów wodnych WR-25 za pomocą przenośników zgrzeblowych oraz przenośników taśmowych na miejsce magazynowania mieszaniny żużlowo-popiołowej tj. do zabudowanego zbiornika mieszaniny żużlowo-popiołowej znajdującego się poza budynkiem ciepłowni.

- / -

Schemat procesu odzūżlania i odpopielania:



Spaliny z kotłůw opalanych węglem kamiennym (WR-25) kierowane sę do instalacji odpylającej składającej się z odpylaczy wstępnych oraz odpylaczy mechanicznych. Wytrącony pył, stanowiący odpad z procesu technologicznego, jest podawany, z poszczególnych odpylaczy, szczelnymi podajnikami krędkowo-linowymi do komory żużłowej pod rusztem kotła, skąd opada grawitacyjnie do wanien odzūżlaczy. Po wymieszaniu z wodę podawany jest na taśmę odzūżlania a następnie do zbiornika mieszaniny żużłowo-popiołowej. Oczyszczone z pyłu spaliny z kotłůw WR-25 odprowadzane sę do atmosfery emitorem E 1. Kocioł KD-5/7 nie posiada instalacji odpylającej, spaliny odprowadzane sę bezpośrednio do atmosfery emitorem E 3.

Ciepłownia korzysta z wody pochodzącej z kopalnianej stacji uzdatniania wody. Woda dostarczana do ciepłowni zostaje poddana filtracji, zmiękczeniu w wymiennikach jonitowych i korekcji fosforanem trójsodowym oraz odgazowaniu termicznemu. Uzdatniona woda magazynowana jest w zbiorniku wody zmiękczonej, skąd jest doprowadzana do uzupełniania obiegu ciepłowniczego.

Charakterystyka techniczna urządzeń wchodzących w skład instalacji.

KOTŁOWNIA:

Kotły: WR-25 Nr 5, WR-25 Nr 6 i KD-5 Nr 7

Tabela 1. Parametry techniczne kotłůw

Lp.	Charakterystyka	Jednostka	Oznaczenie kotła		
			WR-25/5	WR-25/6	KD-5/7
1.	Rok budowy/modernizacji	---	1977/2003	1982/2014	2000/2003
2.	Rok uruchomienia	---	1980	1985	2000
3.	Rodzaj kotła	---	wodny	wodny	wodny
4.	Moc cieplna znamionowa (netto)	MWt	29,00	29,00	5,00
5.	Sprawność projektowa	%	83	83	90

6.	Moc cieplna nominalna (brutto – w paliwie wg sprawności projektowej)	MWt	34,94	34,94	5,56
7.	Minimum techniczne kotła	%	30	30	30
8.	Pojemność wodna kotła wraz z podgrzewaczem wody	m ³	14,5	14,5	18
9.	Całkowita powierzchnia ogrzewalna kotła wraz z podgrzewaczem wody	m ²	1595,7	1595,7	178
10.	Rodzaj paleniska	-	ruszt mechaniczny	ruszt mechaniczny	palnik nadmuchowy
11.	Temperatura wody sieciowej - wlot	°C	70	70	70
12.	Temperatura wody sieciowej - wylot	°C	155	150	155
13.	Ciśnienie wody	MPa	1,6	1,6	1,6
14.	Temperatura spalin na wylocie z kotła	K	383 ÷ 433	383 ÷ 433	383 ÷ 433
15.	Zawartość tlenu w spalinach	%	6,0 ÷ 8,0	6,0 ÷ 8,0	3,0 ÷ 6,0
16.	Ilość spalin w warunkach umownych	Nm ³ /h	62 990,020	62 990,020	8 427,112

Łączna moc znamionowa / nominalna ciepłowni wynosi 63,0 MW / 75,44 MW.

Tabela 2. Parametry techniczne napędów rusztowych/paleniska

Lp.	Parametr	Jednostka	Oznaczenie kotła		
			WR-25/5	WR-25/6	KD-5/7
1.	Typ rusztu	-	ruszt łuskowy mechaniczny Rtp 2×2,5×7,0	ruszt łuskowy mechaniczny Rtp 2×2,5×7,0	palnik gazowy nadmuchowy SG 60
2.	Ilość silników	szt.	2	2	---
3.	Moc silnika	kW	2,2	2,2	---
4.	Liczba obrotów	min ⁻¹	1420 regulacja falownikiem	1420 regulacja falownikiem	---
5.	Napięcie zasilania	V	230/400	230/400	---

Tabela 3. Parametry techniczne wentylatorów powietrza podmuchowego podających powietrze do paleniska

Lp.	Parametr	Jednostka	Oznaczenie kotła		
			WR-25/5	WR-25/6	KD-5/7
1.	Typ wentylatora	-	WP-31,5/1.0	WW-0063	MHI 31,5-63 fig. R360 SAACKE
2.	Ilość	szt.	2	2	1
3.	Moc silnika	kW	22	22	18,5
4.	Wydajność	m ³ /min	402 sterowanie falownikiem	402 sterowanie falownikiem	125
5.	Liczba obrotów	min ⁻¹	1480	1480	3000
6.	Napięcie zasilania	V	500	400	400

- / -

Stacja pomp

W ciepłowni, w budynku hali maszyn – na poziomie podpiwniczenia w wydzielonym pomieszczeniu zainstalowane zostały m.in.:

- pompy obiegowe (PO), które służą do utrzymywania przepływu wody obiegowej w sieciach ciepłych, (letnie i zimowe),
- pompy stabilizująco-uzupełniające (PSU), które pozwalają na utrzymanie zadanego ciśnienia statycznego w obiegu wody ciepłowniczej,
- pompy przevalowe (PP) wymuszające obieg wody w kotłach.

Układ nawęglania kotłów oraz dostawy gazu

Węgiel dostarczany jest układem przenośników taśmowych, z KWK Brzeszcze do zbiornika głównego węgla, a następnie nad zbiorniki przykotłowe kotłów węglowych, znajdujące się w kotłowni.

Opcjonalnie paliwo (węgiel kamienny) dostarczane jest samochodami do bunkra zasypowego, skąd za pomocą podajnika kubełkowego podawane jest na przenośnik taśmowy zasilający zbiorniki nad kotłami.

Poszczególne zbiorniki napełniane są za pomocą ręcznie nastawianych pługów zgarniających, umieszczonych bezpośrednio nad zbiornikami przykotłowymi. Z zasobników węgiel kierowany jest rękawami zsyłowymi poprzez zasuwę odcinającą do palenisk poszczególnych kotłów.

Paliwo gazowe dostarczane jest przewodami rurowymi ze stacji odmetanowania kopalni.

Tabela 4. Parametry techniczne przenośników układu nawęglania

Lp.	Parametr	Jednostka	Kotły: WR-25/5 oraz WR-25/6			
			I	II		III (opcjonalny)
1.	Etap	-				
2.	Lokalizacja/kierunek transportu węgla	-	Dostawa węgla z KWK do zbiornika głównego węgla	Dostawa węgla ze zbiornika głównego do zbiorników przykotłowych		Nawęglanie kotłów z bunkra zasypowego przenośnikiem kubełkowym
3.	Oznaczenie przenośnika	-	TW1	TW2	TW3	PKW1
4.	Rodzaj przenośnika	-	taśmowy	taśmowy	taśmowy	kubełkowy
5.	Ilość przenośników	szt.	1	1	1	1
6.	Długość	m	63,4	80,6	49,5	14
7.	Szerokość taśmy	mm	650	650	650	---
8.	Moc silnika	kW	18,5	18,5	18,5	7,5
9.	Napięcie zasilania	V	400	400	400	400
10.	Dodatkowe informacje	-	Zakład posiada dwie możliwości zasilania – taśmociągiem z KWK lub podajnikiem kubełkowym. Podajnik kubełkowy wykorzystywany jest w przypadku złej jakości paliwa dostarczanego taśmą z KWK.			

Układ odpylania spalin

Spaliny wytworzone w kotłach WR-25 opalanych węglem są odprowadzane za pomocą wentylatorów wyciągowych do układu odpylania wyposażonego w odpylacze wstępne oraz baterie cyklonów mechanicznych. Każdy kocioł typu WR jest wyposażony w indywidualne urządzenie odpylające.

- / -

Tabela 5. Parametry techniczne odpylaczy i wentylatorów wyciągowych

Lp.	Parametr	Jednostka	Oznaczenie kotła		
			WR-25/5	WR-25/6	KD-5/7
1.	Odpylacz wstępny	-	MOS-15	MOS-15	---
2.	Odpylacz główny	rodzaj	bateria cyklonów	bateria cyklonów	---
3.		typ	2xCE/S-8x800	2xCE/S-8x800	---
4.	Gwarantowane stężenie pyłu	mg/m ³ _u (6% O ₂)	< 400	< 400	---
5.	Typ wentylatora	-	WPWD-60	KXE 040-080015-00	---
6.	Ilość wentylatorów	szt.	2	2	---
7.	Wydajność wentylatora (1 szt.)	m ³ /h	50 000	49 980	---
8.	Moc silnika (1 szt.)	kW	55	55	---
9.	Liczba obrotów	min ⁻¹	1480	1480	---
10.	Napięcie zasilania	V	400	400	---

Kocioł opalany gazem (KD-5/7) nie posiada instalacji odpylającej.

Układ odprowadzania spalin

Gazy odlotowe z kotłów WR-25 po odpyleniu są wprowadzane do powietrza wspólnym ceramicznym emitorem E1 o wysokości 75 m i średnicy wewnętrznej wylotowej 2,3 m. Spaliny z kotła opalanego gazem są wprowadzane bezpośrednio do atmosfery emitorem E3 o wysokości 30 m i średnicy wewnętrznej wylotowej 0,7 m.

Układ odzūżlania i odpopielania

Wilgotna mieszanina żużła paleniskowego, popiołu i pyłu z odpylaczy odprowadzana jest z kotłów wodnych WR-25 za pomocą przenośników zgrzeblowych oraz przenośników taśmowych na miejsce magazynowania mieszaniny żużlowo-popiołowej tj. do zabudowanego zbiornika mieszaniny żużlowo-popiołowej znajdującego się poza budynkiem ciepłowni.

Tabela 6. Parametry techniczne urządzeń mechanicznego układu odprowadzania pyłu

Lp.	Parametr	Jednostka	Oznaczenie kotła	
			WR-25/5	WR-25/6
1.	Oznaczenie przenośnika	-	F1, F2	F3, F4
2.	Rodzaj przenośnika	-	FULMAR-125-EB	FULMAR-125-EB
3.	Lokalizacja / kierunek transportu pyłu	-	od baterii cyklonów kotła do komory żużłowej	od baterii cyklonów kotła do komory żużłowej
4.	Ilość przenośników	szt.	2	2
5.	Długość	m	10	10
6.	Średnica	m	0,125	0,125
7.	Moc silnika	kW	0,127	0,127
8.	Napięcie zasilania	V	230/400	230/400

- / -

Tabela 7. Parametry techniczne urządzeń mechanicznego układu odprowadzania mieszaniny żużlowo – popiołowej

Lp.	Parametr	Jednostka	Oznaczenie kotła			
			WR-25/5		WR-25/6	
ETAP I						
1.	Lokalizacja / kierunek transportu mieszaniny	-	Odprowadzenie żużla i pyłu z wanny odżużlania na przenośnik taśmowy			
2.	Oznaczenie przenośnika	-	PZ 1, PZ 2		PZ 3, PZ 4	
3.	Rodzaj przenośnika	-	zgrzeblowy		zgrzeblowy	
4.	Ilość przenośników	szt.	2		2	
5.	Długość	m	11		11	
6.	Szerokość zgrzebel	mm	770		770	
7.	Moc silnika	kW	2,2		2,2	
8.	Napięcie zasilania	V	400		400	
ETAP II						
9.	Lokalizacja / kierunek transportu mieszaniny	-	Odprowadzanie mieszaniny żużlowo-popiołowej przenośnikami taśmowymi do zbiornika (wspólne dla obu kotłów)			
10.	Rodzaj przenośnika	-	TZ4	TZ3	TZ2	TZ1
11.	Ilość przenośników	-	1	1	1	1
12.	Długość	m	64	16	34	16
13.	Szerokość przenośnika	mm	800	800	650	650
14.	Moc silnika	kV	18,5	5,5	5,5	5,5
15.	Napięcie zasilania	V	400	400	400	400
16.	Dodatkowe informacje	-	Układ zmodernizowany – sterowanie falownikiem – praca ciągła całego układu odprowadzania odpadów			

Stacja uzdatniania wody

Woda uzupełniająca obieg cieplny jest przygotowywana w stacji uzdatniania wody, która zasilana jest wodą z kopalnianej stacji wstępnego uzdatniania wody.

SUW zawiera następujący ciąg elementów technologicznych:

- aeracja (napowietrzanie) wody surowej.
- odżelazianie i odmanganianie wody na pojedynczym filtrze wielowarstwowym.
- zmiękczenie na dwukolumnowym wymienniku jonitowym regenerowanym roztworem solanki.
- korekcja odczynu pH poprzez dozowanie ługu sodowego (NaOH).
- redukcja twardości szczytkowej poprzez dozowanie fosforanu trójsodowego.
- retencja wody zmiękczonej w dwóch zbiornikach o łącznej pojemności maksymalnej 28 m³.
- odgazowanie próżniowe wody uzupełniającej i sieciowej.
- redukcja tlenu szczytkowego poprzez dozowanie siarczynu sodowego.
- stabilizacja ciśnienia w kolektorze powrotnym sieci za pomocą pomp wody odgazowanej sterowanych falownikowo.

I.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Wielkość produkcji ciepła w omawianej instalacji zależy od zapotrzebowania, które z kolei w dużej mierze uwarunkowane jest warunkami atmosferycznymi w okresie grzewczym.

- / -

Tabela 8. Wielkość produkcji energii cieplnej w ZC „Brzeszcze” w latach 2010 - 2014

Lp.	Parametr	Jednostka	Rok				
			2010	2011	2012	2013	2014
1.	Produkcja (ciepło)	GJ	337 116,50	292 118,50	310 745,82	299 858,00	248 829,00

Surowcami doprowadzanymi do instalacji ciepłowniczej w ZC „Brzeszcze” są węgiel kamienny oraz gaz z odmetanowania kopalni o parametrach:

a) węgiel kamienny o parametrach:

- wartość opałowa > 18 000 kJ/kg,
- zawartość siarki < 0,60 %,
- zawartość popiołu < 35 %,

b) gazu z odmetanowania kopalni o parametrach:

- wartość opałowa 10 000 ÷ 25 000 kJ/Nm³,
- zawartość metanu 30 ÷ 70 %.

Tabela 9. Zapotrzebowanie na paliwo w ZC „Brzeszcze” w latach 2010 - 2014

Lp.	Parametr	Jednostka		Rok				
				2010	2011	2012	2013	2014
1.	Zużycie paliwa	Węgiel kamienny	Mg	16 617,51	14 663,03	15 754,88	14 365,11	11 443,58
		Gaz z odmetanowania kopalni	Nm ³	4 303 000	4 837 000	4 362 000	4 398 000	4 760 206

I.4 Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- monitorowanie, kontrola i sterowanie parametrami procesu technologicznego w sposób ciągły,
- utrzymanie urządzeń we właściwym stanie technicznym i prawidłowej ich eksploatacji w oparciu o stosowne decyzje,
- prowadzenie okresowych kontroli sprawności i stanu technicznego urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- prowadzenie stałej kontroli zużycia paliwa i wody,
- analiza i ocena przez Zarząd Spółki efektywności działalności w zakresie ochrony środowiska w oparciu o wyniki monitorowania i pomiarów,
- stałe podnoszenie kwalifikacji kadry w zakresie obsługi instalacji oraz postępowania z powstającymi odpadami,
- śledzenie i w miarę możliwości wdrażanie postępu technicznego w dziedzinie spalania paliw dla potrzeb produkcji energii cieplnej.

I.4.1 Metody ochrony powietrza

- wyposażenie kotłów WR-25 w indywidualne urządzenia odpylające: odpylacze wstępne oraz baterie cyklonów mechanicznych,
- zabudowę taśmociągu do transportu węgla,
- zabudowę taśmociągu do transportu żużla,
- monitoring parametrów procesu spalania,
- prowadzenie działań wpływających na poprawę bilansu energetycznego kotłowni.

I.4.2 Metody ochrony przed hałasem

- ekran akustyczny ograniczający emisję hałasu wentylatorów wyciągowych kotła
- WR-25/5 oraz WR-25/6,
- falowniki służące do regulacji prędkości obrotowej wentylatorów wyciągowych kotła
- WR-25/5 oraz WR-25/6,
-

- / -

- obudowanie zewnętrznych przenośników taśmowych doprowadzających węgiel do kotłów i odprowadzających mieszaninę żużlowo-popiołową do zbiornika

I.4.3 Metody ograniczania emisji odpadów

Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze” realizowane będzie poprzez:

- właściwie prowadzoną gospodarkę odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne, zgodne z zasadami określonymi w aktualnej decyzji,
- selektywną zbiórkę odpadów w wyznaczonych do tego celu miejscach z uwzględnieniem możliwości ich odzysku, recyklingu,
- przekazywanie odpadów do zagospodarowania i unieszkodliwienia specjalistycznym firmom posiadającym wymagane zezwolenia, pozwolenia,
- zastosowanie technologii minimalizującej zużycie surowców i wytwarzania odpadów.

I.4.4 Metody ochrony wód

- zastosowanie technologii nie wiążącej się z powstawaniem ścieków,
- odprowadzanie ścieków bytowych, opadowych i roztopowych oraz przemysłowych na wielostopniową miejską oczyszczalnię ścieków,
- zastosowanie zamkniętych obiegów wody chłodzącej,
- hermetyzacja systemów kanalizacyjnych,
- prowadzenie kontroli i analiz efektywności zużycia wody,
- zastosowanie rozwiązań technicznych i organizacyjnych, zapewniających oszczędne zużycie wody i redukcję powstających ścieków,
- dotrzymanie w odprowadzanych ściekach dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń, określonych rozporządzeniem,
- magazynowanie odpadów w specjalnie wydzielonych miejscach odseparowanych od kanalizacji ściekowej,
- zastosowanie szczelnych posadzek w pomieszczeniach magazynowych.

I.4.5 Ochrona powierzchni ziemi

Wymóg zapewnienia ochrony gleby i wód gruntowych znajduje się w pkt I.8.2.A) decyzji określającym miejsca i sposób magazynowania odpadów.

I.5 Sposoby zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej

Efektywność gospodarki energetycznej ciepłowni Zakładu Ciepłowniczego „Brzeszcze” zapewniana jest poprzez analizę procesu technologicznego przez Kierownika Ciepłowni. Wskaźniki zużycia energii, straty sieciowe ciepła i wody są zamieszczane w sprawozdaniach z działalności Spółki.

Wnioski z analizy są podstawą do podjęcia działań w celu optymalizacji mocy zainstalowanej w instalacji, optymalizacji odbiorników energii elektrycznej i automatyzacji procesu technologicznego.

I.6 Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Zakład Ciepłowniczy „Brzeszcze” nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym, gdyż nie kwalifikuje się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Zakład nie spełnia kryteriów uznania za zagrożony wystąpieniem awarii ustalonych w rozporządzeniu z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których Decyzja z dnia 22 grudnia 2015 r. znak: WOŚ.6222.4.2015

znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 1479).

Ciepłownia jest zabezpieczona przed skutkami wystąpienia potencjalnych stanów awaryjnych, jak brak prądu, brak wody technologicznej i awaria urządzeń.

W celu zabezpieczenia przed skutkami wystąpienia braku prądu ciepłownia jest zasilana z dwóch niezależnych źródeł zasilania pochodzących bezpośrednio z kopalni. Zabezpieczeniem przed skutkami wystąpienia braku wody jest posiadany przez ciepłownię zbiornik rezerwowy dla wody zmiękczonej. Rezerwowa ilość wody w ww. zbiorniku zabezpiecza pracę instalacji przez około 12 godz.

W przypadku awarii kotła, wentylatorów podmuchu, czy ciągu lub urządzenia odpylającego następuje wyłączenie kotła z ruchu. Na czas usunięcia ewentualnej awarii przenośnika układu nawęglania lub układu zasypowego, zabezpieczono rezerwowe ilości węgla w przykotłowych zbiornikach zasypowych. Rezerwa zapewnia pracę kotła na okres 12 godz.

W ciepłowni istnieją również rezerwowe pompy obiegowe, mieszające i stabilizujące.

W rejonie kotła gazowego KD-5 wyznaczono strefę zagrożenia wybuchem oznaczoną tablicami ostrzegawczymi i zainstalowano układ detekcji gazu. W razie wystąpienia nieszczelności, wykrywane są one przez czujniki umieszczone pod stropem hali, włącza się alarm i następuje automatyczne odcięcie gazu.

Ponadto prowadzony monitoring procesu technologicznego zapewnia stałą kontrolę parametrów spalania węgla w kotłach i emisji zanieczyszczeń.

Zgodnie z instrukcją obowiązującą w Nadwiślańskiej Spółce Energetycznej w razie otrzymania wiadomości o pożarze lub zauważenia pożaru czy innego miejscowego zagrożenia należy powiadomić:

- Państwową Straż Pożarną w Pszczynie,
- Prezesa Nadwiślańskiej Spółki Energetycznej w Brzeszczach,

oraz przekazać informacje o okolicznościach awarii i niebezpiecznych substancjach związanych z awarią.

W przypadku zaistnienia jakichkolwiek nieprzewidzianych okoliczności, mogących powodować zagrożenie dla ludzi i środowiska, należy podjąć we własnym zakresie natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz skorzystać z profesjonalnych służb funkcjonujących w ramach systemu ratowniczo-gaśniczego w Polsce. O tego rodzaju zdarzeniach należy powiadomić właściwe organy i instytucje.

I.7 Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

I.7.1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Emisja gazów i pyłów do powietrza odbywać się będzie pod następującymi warunkami:

I.7.1.1 Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji określono w Tabeli 10:

Tabela 10.

Paliwo	Numer emitora/ oznaczenie	Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości zanieczyszczeń w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych dla węgla kamiennego przy zawartości tlenu 3 % w gazach odlotowych dla paliw gazowych		
		Dwutlenek siarki SO ₂	Tlenki azotu NO _x	Pył
węgiel kamienny	1./E1	Kotły WR-25/5 oraz WR-25/6		
		w okresie od 1.01.2016 r. do 31.12.2022 r.		
		1500	400	400
		od 1.01.2023 r.		
		400	300	30

Paliwo	Numer emitora/ oznaczenie	Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości zanieczyszczeń w $\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$, przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych dla węgla kamiennego przy zawartości tlenu 3 % w gazach odlotowych dla paliw gazowych		
		Dwutlenek siarki SO_2	Tlenki azotu NO_x	Pył
gaz z odmetanowania kopalni	2./E3	Kocioł KD-5/7		
		35	300	5

Tabela 11. Suma emisji rocznej z całego zakładu

Suma emisji z całego zakładu	Zanieczyszczenie	Emisja roczna E_r [Mg/rok]					
		1.01.2016 r. ÷ 31.12.2022 r.			od 1.01.2023 r.		
		Suma (E1+E3)	Emitor E1	Emitor E3	Suma (E1+E3)	Emitor E1	Emitor E3
	Dwutlenek siarki	158,67	158,13	0,54	59,76	59,22	0,54
	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	49,90	48,19	1,71	44,72	43,01	1,71
	Pył ogółem jako PM 10	22,49	22,46	0,03	3,57	3,54	0,03
	Tlenek węgla	44,72	44,53	0,19	44,72	44,53	0,19
	Benzo(a)piren	0,000094	0,000051	0,000043	0,000094	0,000051	0,000043

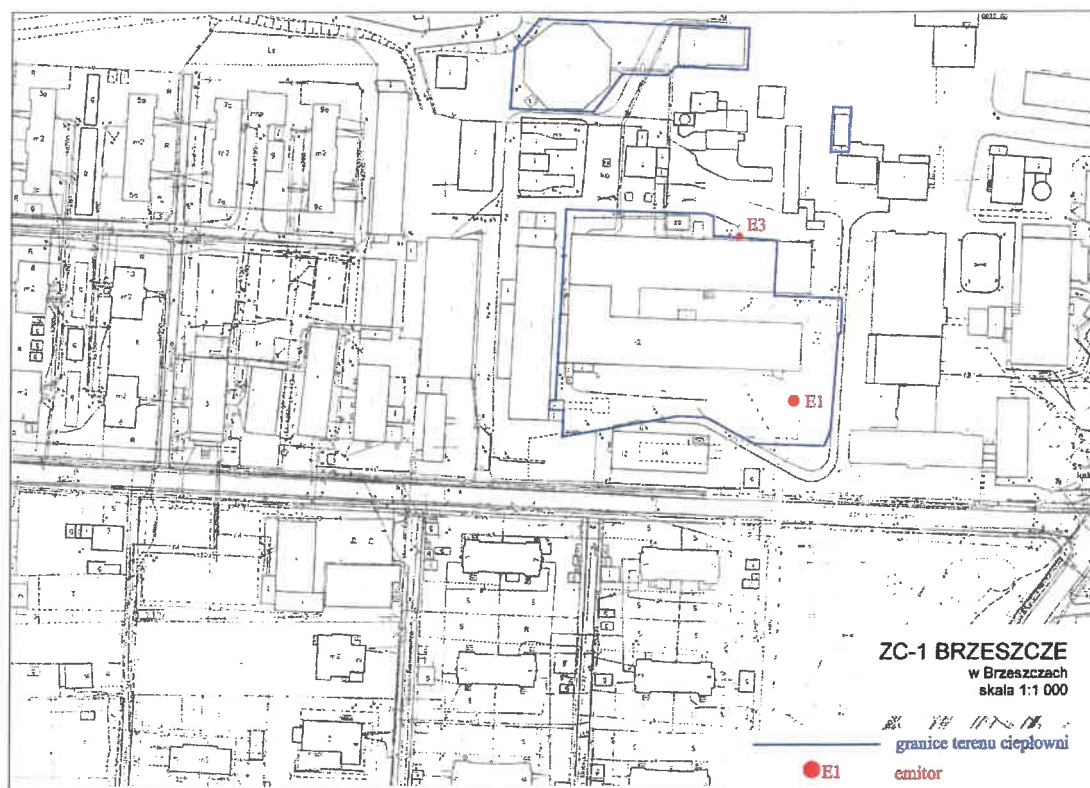
I.7.1.2 Gazy i pyły powstające w instalacji odprowadzane będą do otoczenia za pomocą emitatorów o parametrach i oznaczeniach podanych poniżej:

Tabela 12. Parametry i oznaczenia emitatorów

Lp	Nr	Źródło emisji	Parametry emitatora		Czas pracy [h]	Temp. gazów wylot. [K]	Urządzenie redukujące emisję
			Wys. [m]	Śred. [m]			
1	E1	Kocioł wodny WR-25/5	75	2,3	5808	408	Odpylacz wstępny + Bateria cyklonów typu 2xCE/S-8x800 gwarantowane stężenie pyłu na wylocie < $400\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$ (6% O_2)
		Kocioł wodny WR-25/6					Odpylacz wstępny + Bateria cyklonów 2xCE/S -8x800 gwarantowane stężenie pyłu na wylocie < $400\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$ (6% O_2)
2	E3	Kocioł gazowy KD-5 Nr 7	30	0,70	8520	408	brak

Lokalizację emitatorów przedstawiono na rysunku nr 1.

Rys. nr 1



I.7.1.3 Zabrania się prowadzenia procesów technologicznych w przedmiotowej instalacji w czasie postoju lub awarii urządzeń ochrony środowiska.

I.7.2. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami.

I.7.2.1 Źródła powstawania odpadów w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze”:

- T1 - proces spalania węgla w kotłach,
- T2 - prace remontowo – konserwacyjne instalacji,
- T3 - prace związane z obsługą stacji uzdatniania wody na potrzeby instalacji,
- T4 - konserwacja urządzeń mechanicznych i przekładni instalacji,
- T5 - prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.

I.7.2.2 Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zawarto w Tabeli 13.

Tabela 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Polimery syntetyczne, napelnicze, stabilizatory, uniepalnicze, barwniki. Stan skupienia stały. Palny.	0,3
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Zużyte taśmy oraz węże gumowe (guma syntetyczna – polimery) wzmacniane wkładką tkaninową (poliamidową lub poliamidowo-poliestrową). Stan skupienia stały. Palny.	2,0

3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Mieszania żużlowo-popiołowa zawierająca części nieorganiczne które nie uległy spaleni, w tym krzemionkę, a także metale (w tym metale ciężkie) takie jak cynk, ołów, kadm, miedź, chrom, nikiel, mangan, żelazo, rtęć – głównie w postaci tlenków, siarkę związaną. Stan skupienia stały.	18 000,0
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpadowe popioły lotne powstające w wyniku spalania węgla zawierają części nieorganiczne które nie uległy spaleni, w tym krzemionkę, a także metale (w tym metale ciężkie) takie jak cynk, ołów, kadm, miedź, chrom, nikiel, mangan, żelazo, rtęć – głównie w postaci tlenków, siarkę związaną. Stan skupienia stały, sypki.	500,0
5.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Metal przewodzący w otulinie. Stan skupienia stały.	0,5
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zużyte opakowania papierowe i kartonowe (celuloza). Stan skupienia stały. Palny, biodegradowalny.	0,5
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte sorbenty, tkaniny (głównie bawełna), czyściciwo, zużyta odzież, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Stan skupienia stały. Palny.	0,3
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte części instalacji elektrycznej, energetycznej, automatyki sterowania maszyn i urządzeń – laminaty miedziowane, elementy miedziane i aluminiowe, elementy izolacji kabli, części metalowe, zużyte transformatory, kondensat-tory, bezpieczniki; ponadto urządzenia elektroniczne, komputery, myszy komputerowe nienadające się do użytkowania. Stan skupienia stały.	0,3
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy z tworzyw sztucznych, elementy metalowe, laminaty miedziowane. Stan skupienia stały.	0,3
10.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Materiały ceramiczne odporne na działanie wysokiej temperatury. Stan skupienia stały.	200,0
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Gruz betonowy. Skład mineralny: kruszywo, cement. Stan skupienia stały.	10,0
12.	17 01 02	Gruz ceglany	Cegły, pozostałości zaprawy. Skład mineralny: glina, kruszywo, cement. Stan skupienia stały.	10,0
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Cegły, tynki, beton itp. Materiały mineralne, w tym cement, piasek, żwir, glina. Stan skupienia stały.	30,0
14.	17 03 80	Odpadowa papa	Kilkuwarstwowe arkusze tkaniny/folii/papieru, nasyconych lub powleczonych smołą lub asfaltem, często pokryte posypką mineralną.	1,0
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady metali nieżelaznych (miedź, brąz, mosiądz). Stan skupienia stały.	50,0

16.	17 04 02	Aluminium	Odpady metali nieżelaznych (aluminium). Stan skupienia stały.	50,0
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady metali żelaznych (żelazo, stal). Stan skupienia stały.	610,0
18.	17 04 07	Mieszanki metali	Zmieszane odpady metali: żelazo, miedź, brąz, mosiądz, aluminium. Stan skupienia stały.	50,0
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Metal przewodzący w osłonie izolacyjnej z tworzywa sztucznego, gumy. Stan skupienia stały.	0,6
20.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Materiały izolacyjne nie zawierające substancji niebezpiecznych, np. wełna mineralna. Stan skupienia stały.	20,0
21.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, usunięte tynki i wełna mineralna. Odpady te wykonane są z materiałów na bazie surowców mineralnych występujących w warunkach naturalnych, w tym wapieni, glin, piasku, żwiru. Stan skupienia stały, częściowo sypki.	20,0
22.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Żywica polistyrenowa kationo-wymienna. Struktura żelowego polimeru sieciowanego. Stan skupienia stały, sypki.	10,0
23.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Żwir, piasek, zanieczyszczenia mechaniczne stałe. Stan skupienia stały.	20,0
Łączna masa odpadów innych niż niebezpieczne:				19 585,8
Odpady niebezpieczne				
24.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanka węglowodorów i ich pochodnych, w tym produktów ich rozkładu i utlenienia; ponadto zanieczyszczenia mechaniczne przedostające się w trakcie użytkowania olejów. Stan skupienia płynny. Drażniący, ekotoksyczny.	0,500
25.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpadowe opakowania z papieru i kartonu (celuloza), metalu (metale żelazne), szkła (krzemionka), tworzyw sztucznych (np. PE, PP, PS) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. substancje ropopochodne, inne niebezpieczne substancje chemiczne organiczne i nieorganiczne – drażniące, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne). Stan skupienia stały.	0,050
26.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania metalowe, z tworzyw sztucznych, ciśnieniowe, aktywny węgiel drzewny, pozostałości gazów technicznych, np. acetylu; opakowania metalowe ciśnieniowe z pozostałościami materiału gaśniczego. Stan skupienia stały. Może mieć właściwości palne, utleniające.	0,100

27.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Czyściwo (celuloza lub tworzywa sztuczne) oraz odzież robocza (celuloza, tworzywa sztuczne) zanieczyszczone smarami i olejami mineralnymi, piasek i ziemia okrzemkowa (krzemionka) zanieczyszczony olejem – czyli substancje organiczne i nieorganiczne zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi (węglowodory). Stan skupienia stały, częściowo sypki. Drażniący, ekotoksyczny.	0,300
28.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Szkło (krzemionka), aluminium, rtęć, argon. Stan skupienia stały, za wyjątkiem rtęci i argonu. Toksyczny, ekotoksyczny, działający szkodliwie na rozrodczość.	0,300
Łączna masa odpadów niebezpiecznych:				1,250

I.7.2.3 Sposób gospodarowania odpadami wytworzonymi w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze” (z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) określono w Tabeli 14:

Tabela 14.

Lp.	Źródła powstawania odpadów Oznaczenie źródła powstawania odpadów	Kod odpadu Rodzaj odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Odpady w postaci elementów z tworzyw sztucznych powstające w wyniku prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych w obrębie instalacji do produkcji ciepła oraz stacji uzdatniania wody dla potrzeb instalacji do produkcji ciepła (np. wymiany rurociągów z PE w SUW itp.). <i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i> <i>T3 – prace z obsługą stacji uzdatniania wody.</i>	07 02 13 Odpady z tworzyw sztucznych	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.
2.	Odpady w postaci zużytych/uszkodzonych taśm przenośnikowych, węzłów ciśnieniowych oraz innych odpadów gumowych), stanowiących elementy składowe instalacji do produkcji ciepła. <i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i>	07 02 99 Inne niewymienione odpady	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.

Lp.	Źródła powstawania odpadów Oznaczenie źródła powstawania odpadów	Kod odpadu Rodzaj odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
3.	<p>Odpady w postaci mieszaniny żużlowo-popiołowej odprowadzane są z kotłów systemem mokrych odzūżlaczy, powstają w wyniku realizacji podstawowego procesu na terenie instalacji, tj. spalania paliwa celem uzyskania energii cieplnej.</p> <p><i>T1 – proces spalania węgla w kotłach instalacji.</i></p>	<p>10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, zabezpieczony przed rozpraszaniem się, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>
4.	<p>Odpady w postaci pyłów i popiołów powstających podczas czyszczenia układu odprowadzającego spaliny oraz urządzeń odpylających instalacji do wytwarzania ciepła.</p> <p><i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i></p>	<p>10 01 02 Popioły lotne z węgla</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w odpowiednio oznakowanych szczelnych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>
5.	<p>Odpady w postaci końcówek elektrod, drutu spawalniczego, powstające w trakcie drobnych prac remontowo-konserwacyjnych związanych bezpośrednio z utrzymaniem w dobrym stanie technicznym instalacji do produkcji ciepła.</p> <p><i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i></p>	<p>12 01 13 Odpady spawalnicze</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>
6.	<p>Opróżnione opakowania z papieru i tektury po częściach zamiennych, wykorzystanych do naprawy/konserwacji instalacji do produkcji ciepła; odpady zbierane są selektywnie i kierowane do recyklingu zewnętrznego.</p> <p><i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i></p>	<p>15 01 01 Opakowania z papieru i tektury</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p> <p>Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania.</p>

Lp.	Źródła powstawania odpadów Oznaczenie źródła powstawania odpadów	Kod odpadu Rodzaj odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
7.	<p>Odpady zanieczyszczonego sorbentu powstają w wyniku usuwania wycieków substancji innych niż niebezpieczne, wykorzystywanych dla celu zapewnienia sprawnej pracy instalacji do produkcji ciepła, w miejscach ich wykorzystania.</p> <p><i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i></p>	<p>15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w odpowiednio oznakowanych szczelnych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>
8.	<p>Odpady w postaci zużytych urządzeń elektronicznych powstających na terenie instalacji (ze sterowni obsługującej kotły i węzły cieplne), w tym m.in. komputery, myszy komputerowe, liczniki itp. powstające w wyniku wymiany zużytego/uszkodzonego sprzętu na nowy.</p> <p><i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i></p>	<p>16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w specjalistycznych pojemnikach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do odzysku lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>
9.	<p>Odpady w postaci m.in. podzespołów elektronicznych, wyświetlaczy, wtyczek itp. nie zawierające substancji niebezpiecznych, powstające w związku z funkcjonowaniem instalacji do produkcji ciepła (ze sterowni obsługującej kotły).</p> <p><i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i></p>	<p>16 02 16 Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>
10.	<p>Odpady w postaci przepalanej/uszkodzonej wymurówki ogniotrwałej kotłów, stanowiących podstawowe urządzenia instalacji do produkcji ciepła.</p> <p><i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i></p>	<p>16 11 06 Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie</p>

Lp.	Źródła powstawania odpadów Oznaczenie źródła powstawania odpadów	Kod odpadu Rodzaj odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
			działalności w tym zakresie.
11.	<p>Odpady powstające w wyniku prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych na instalacji przez prowadzącego instalację (np. elementy obmurza i konstrukcji słupów, leje zsypanowe odżużlania itp.).</p> <p><i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i></p>	<p>17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p> <p>Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania.</p>
12.	<p>Odpady powstające w wyniku prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych na instalacji przez prowadzącego instalację (np. elementy obmurza i konstrukcji słupów, leje zsypanowe odżużlania itp.).</p> <p><i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i></p>	<p>17 01 02 Gruz ceglany</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p> <p>Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania.</p>
13.	<p>Odpady powstające w wyniku prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych na instalacji przez prowadzącego instalację (np. elementy obmurza i konstrukcji słupów, leje zsypanowe odżużlania itp.).</p> <p><i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i></p>	<p>17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, inne niż 17 01 06</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p> <p>Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania.</p>
14.	<p>Odpady powstające w trakcie prac remontowo-konserwacyjnych rurociągów ciepłowniczych (elementy izolacji</p>	<p>17 03 80 Odpadowa papa</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i</p>

Lp.	Źródła powstawania odpadów Oznaczenie źródła powstawania odpadów	Kod odpadu Rodzaj odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
	rurociągów). <i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i>		zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie. Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania.
15.	Odpady powstające w trakcie prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych na instalacji do produkcji ciepła (np. elementy aparatury kontrolno-pomiarowej, liczniki ciepła itp.). <i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i>	17 04 01 Miedź, brąz, mosiądz	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do odzysku lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie. Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania.
16.	Odpady powstające w trakcie prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych na instalacji do produkcji ciepła (np. elementy aparatury kontrolno-pomiarowej, liczniki ciepła itp.). <i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i>	17 04 02 Aluminium	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do odzysku lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie. Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania.
17.	Odpady powstające w trakcie prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych w obrębie instalacji do produkcji ciepła; odpadami są uszkodzone elementy instalacji do produkcji ciepła. <i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i>	17 04 05 Żelazo i stal	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do odzysku lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.

Lp.	Źródła powstawania odpadów Oznaczenie źródła powstawania odpadów	Kod odpadu Rodzaj odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
			Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania.
18.	Odpady powstające w trakcie prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych w obrębie instalacji do produkcji ciepła; odpadami są uszkodzone elementy instalacji do produkcji ciepła. <i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i>	17 04 07 Mieszanki metali	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do odzysku lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie. Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania.
19.	Odpady powstające w trakcie prac remontowo-konserwacyjnych instalacji; odpadami są uszkodzone elementy instalacji do produkcji ciepła. <i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i>	17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.
20.	Odpady powstające w trakcie drobnych prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych na instalacji oraz na rurociągach ciepłowniczych. <i>T2 – prace remontowo-konserwacyjne instalacji.</i>	17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.
21.	Odpady powstające w trakcie prac remontowo-konserwacyjnych prowadzonych na instalacji (m.in. remonty obmurza kotłów, remonty izolacji rurociągów ciepłowniczych przez prowadzącego instalację). <i>T2 – prace remontowo-</i>	17 09 04 Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w zamykanych, odpowiednio oznakowanych kontenerach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Lp.	Źródła powstawania odpadów Oznaczenie źródła powstawania odpadów	Kod odpadu Rodzaj odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
	<i>konserwacyjne instalacji.</i>		Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.
22.	Odpady w postaci zużytych złóż jonitowych wykorzystywanych na terenie stacji uzdatniania wody dla potrzeb właściwego funkcjonowania instalacji do produkcji ciepła. <i>T3 – prace związane z obsługą stacji uzdatniania wody na potrzeby instalacji.</i>	19 09 05 Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.
23.	Odpady w postaci żwiru z filtrów pośpiesznych do uzdatniania wody/z czyszczenia komór osadczycy filtrów, zawiesiny powstające w trakcie prowadzenia prac konserwacyjnych układu uzdatniania wody wykorzystywanej w instalacji do produkcji ciepła. <i>T3 – prace związane z obsługą stacji uzdatniania wody na potrzeby instalacji.</i>	19 09 99 Inne niewymienione odpady	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.
Odpady niebezpieczne			
24.	Zużyte oleje powstają podczas wymiany olejów w obsługiwanych urządzeniach i maszynach wchodzących w skład instalacji do produkcji ciepła. Zużyte oleje przekładniowe pochodzą z okresowych wymian oleju w przekładniach zębatych maszyn i urządzeń instalacji. <i>T4 – konserwacja urządzeń mechanicznych i przekładni instalacji.</i>	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie-zawierające chlorowco-organicznych	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w szczelnych, odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów, szczególnie w zakresie transportu odpadów niebezpiecznych. Odpad przekazywany do odzysku lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.

Lp.	Źródła powstawania odpadów Oznaczenie źródła powstawania odpadów	Kod odpadu Rodzaj odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
25.	<p>Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, powstają w wyniku wykorzystania środków chemicznych oraz substancji o właściwościach niebezpiecznych dla celów prowadzenia działalności podstawowej instalacji (produkcja ciepła) oraz prowadzenia niezbędnych konserwacji i remontów instalacji celem zapewnienia jej odpowiedniego stanu technicznego, w tym np. beczki po olejach, farbach itp.</p> <p><i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i></p>	<p>15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w szczelnych, odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów, szczególnie w zakresie transportu odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Odpad przekazywany do unieszkodliwiania lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>
26.	<p>Odpady w postaci pustych butli po gazach technicznych wykorzystywanych podczas naprawy instalacji do produkcji ciepła.</p> <p><i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i></p>	<p>15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w specjalistycznych pojemnikach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów, szczególnie w zakresie transportu odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>
27.	<p>Odpady zanieczyszczonego sorbentu powstają w wyniku usuwania wycieków substancji niebezpiecznych, w tym olejów, w miejscach wykorzystania, odpady powstają bezpośrednio w wyniku eksploatacji urządzeń instalacji do produkcji ciepła.</p> <p>Zaolejone tkaniny, czyściwo powstają w trakcie prowadzonych bieżących prac remontowych i modernizacyjnych realizowanych na instalacji,</p>	<p>15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</p>	<p>Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w szczelnych, odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów, szczególnie w zakresie transportu odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Odpad przekazywany do unieszkodliwiania lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.</p>

Lp.	Źródła powstawania odpadów Oznaczenie źródła powstawania odpadów	Kod odpadu Rodzaj odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
	obejmujących naprawę urządzeń wchodzących bezpośrednio w skład instalacji do produkcji ciepła. <i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i>		
28.	Odpady powstające w wyniku wymiany zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w tym m.in. monitorów (ze sterowni obsługującej kotły i węzeł ciepłowniczy), powstające w związku z funkcjonowaniem instalacji do produkcji ciepła (elementy instalacji). <i>T5 – prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.</i>	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Transport odpadów prowadzony jest przez firmę odbierającą odpady. Odpady mogą być również transportowane przez ich wytwórcę do miejsc zbierania lub przetwarzania. Transport odpadów prowadzony w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w szczelnych, odpowiednio oznakowanych opakowaniach, środkami transportu przystosowanymi do tego rodzaju działalności, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów, szczególnie w zakresie transportu odpadów niebezpiecznych. Odpad przekazywany do odzysku lub zbierania wyłącznie firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w tym zakresie.

*odpady niebezpieczne

I.7.2.4 Określam miejsca i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze”:

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie Zakładu Ciepłowniczego „Brzeszcze”, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny (wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę). Odpady niebezpieczne będą zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi, a także przed dostępem osób trzecich. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed ich negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Odpady będą magazynowane na terenie, do którego NSE spółka z o.o., ul. A. Mickiewicza 2, 32-620 Brzeszcze, posiada tytuł prawny.

Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów, tj. nie dłużej niż przez okres 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, oraz nie dłużej niż przez okres 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania.

Miejsca magazynowania odpadów przedstawiono na rysunku nr 2.

Rys. nr 2

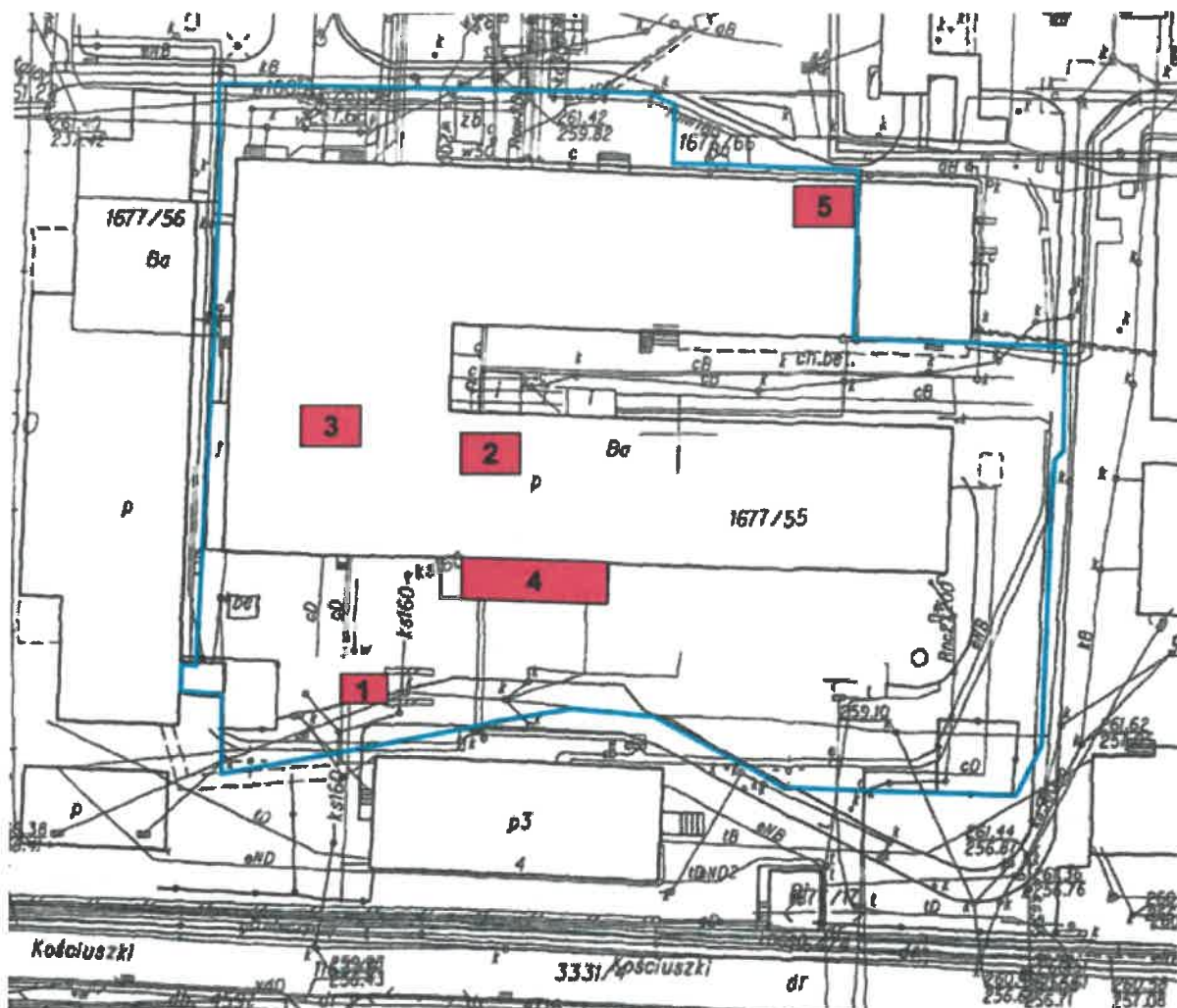


Tabela 15. Miejsca i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze”:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu Sposób zapobiegania ich negatywnego oddziaływania na środowisko
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Przechowywane w zamykanym pojemniku z tworzywa sztucznego, odpowiednio oznaczonym, ustawionym w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2 Możliwość ograniczenia ilości powstających odpadów w wyniku działań organizacyjnych – wykorzystanie elementów/przedmiotów zgodnie z ich przeznaczeniem i w sposób zabezpieczający przed nieumyślnym uszkodzeniem.
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w kontenerach stalowych lub pryzmach w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na podłożu betonowym. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4.

			Stosowanie odpowiednio wzmocnionych taśm transportowych, węzów ciśnieniowych oraz procedury bieżącej kontroli funkcjonowania ciągów transportowych mają wpływ na zmniejszenie ilości powstających odpadów.
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane czasowo w silosie stalowym, jako mieszanina żużlowo-popiołowa. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 1. Możliwość ograniczenia poprzez spalanie węgla o mniejszej zawartości części niepalnych.
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane specjalistycznej firmie – brak magazynowania odpadu na terenie instalacji. Możliwość ograniczenia poprzez spalanie węgla o mniejszej zawartości części niepalnych.
5.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady magazynowane czasowo w pojemniku metalowym ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie spawalni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 5.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przechowywane w zamykanym pojemniku z tworzywa sztucznego, odpowiednio oznaczonym, ustawionym w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Przechowywane w zamykanym pojemniku z tworzywa sztucznego, odpowiednio oznaczonym, ustawionym w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2. Eliminowanie/ograniczanie przyczyn wycieku substancji w miejscach ich magazynowania pozwala na eliminowanie/ograniczanie ilości powstającego odpadu – sorbentu. Zużywanie tkanin do wycierania urządzeń i czyściwa ograniczane jest do niezbędnych czynności w czasie czyszczenia i konserwacji.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przechowywane w zamykanym pojemniku z tworzywa sztucznego, odpowiednio oznaczonym, ustawionym w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2. Ograniczanie ilości odpadów w wyniku zakupu sprzętu dobrej jakości oraz jego użytkowania zgodnie z instrukcjami producenta.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przechowywane w zamykanym pojemniku z tworzywa sztucznego, odpowiednio oznaczonym, ustawionym w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2. Ograniczanie ilości odpadów w wyniku zakupu sprzętu dobrej jakości, dostosowanego do potrzeb użytkowników oraz jego użytkowania zgodnie z instrukcjami producenta.

10.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05*	Magazynowane w kontenerach stalowych, w miejscu prowadzenia remontu lub w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4. Ograniczenie ilości powstawania odpadów z okładzin piecowych uzyskuje się przez kontrolę temperatury spalania paliwa, funkcjonowanie odpowiedniego systemu chłodzenia oraz prowadzenie załadunku kotła w sposób ograniczający mechaniczne ścieranie powierzchni okładzin. W czasie remontu kotła nieuszkodzone materiały ogniotrwałe w postaci cegieł stosowane są ponownie do wykonywania wymurówki kotła.
11.	17 01 01	Odpady betonu, gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane w kontenerach stalowych, w miejscu prowadzenia remontu lub w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4. Brak możliwości eliminacji wytwarzania tego rodzaju odpadów z uwagi na konieczność utrzymania w odpowiednim stanie technicznym instalacji. W miarę możliwości część odpadów wykorzystywana jest do prowadzenia prac remontowych we własnym zakresie.
12.	17 01 02	Gruz ceglany	Magazynowane w kontenerach stalowych, w miejscu prowadzenia remontu lub w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4. Brak możliwości eliminacji wytwarzania tego rodzaju odpadów z uwagi na konieczność utrzymania w odpowiednim stanie technicznym instalacji. W miarę możliwości część odpadów wykorzystywana jest do prowadzenia prac remontowych we własnym zakresie.
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, inne niż 17 01 06	Magazynowane w kontenerach stalowych, w miejscu prowadzenia remontu lub w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4. Brak możliwości eliminacji wytwarzania tego rodzaju odpadów z uwagi na konieczność utrzymania w odpowiednim stanie technicznym instalacji. W miarę możliwości część odpadów wykorzystywana jest do prowadzenia prac remontowych we własnym zakresie.
14.	17 03 80	Odpadowa papa	Magazynowane w kontenerach stalowych lub przyzmach w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4.
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Magazynowane w kontenerach stalowych lub przyzmach w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4.
16.	17 04 02	Aluminium	Magazynowane w kontenerach stalowych lub przyzmach w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4.
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w kontenerach stalowych lub przyzmach w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4.
18.	17 04 07	Mieszanki metali	Magazynowane w kontenerach stalowych lub przyzmach w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na podłożu betonowym Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4.

19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10*	Przechowywane w zamykanym pojemniku z tworzywa sztucznego, odpowiednio oznaczonym, ustawionym w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2.
20.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Przechowywane w zamkniętych workach foliowych ustawionych w oznaczonym miejscu na terenie wydzielonego pomieszczenia w budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2.
21.	17 09 04	Zmieszane odpady z budów, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	Magazynowane w kontenerach stalowych, w miejscu prowadzenia remontu lub w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4.
22.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Magazynowane czasowo w workach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego, odpowiednio oznaczonym, na betonowym podłożu. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 4.
23.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane specjalistycznej firmie – brak magazynowania odpadu na terenie instalacji.
Odpady niebezpieczne			
24.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowanie odpadów w zamykanej, stalowej beczce, odpowiednio oznaczonej. Beczka ustawiona w/na wannie wychwytowej w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych wyposażone w zestaw sorbentów do zbierania ewentualnych wycieków. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 3. Ilość olejów ograniczana jest przez stosowanie dobrej jakości surowców, które podlegają wymianie po przekroczeniu limitu czasu pracy.
25.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowanie odpadów w zamykanym, odpowiednio oznaczonym pojemniku z tworzywa sztucznego. Pojemnik ustawiony w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2.
26.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Magazynowanie odpadów w zamykanym, odpowiednio oznaczonym pojemniku z tworzywa sztucznego. Pojemnik ustawiony w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2.
27.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowanie odpadów w zamykanym, odpowiednio oznaczonym pojemniku z tworzywa sztucznego. Pojemnik ustawiony w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2.

			Eliminowanie/ograniczanie przyczyn wycieku oleju z urządzeń, a tym samym eliminowanie/ograniczanie ilości powstającego odpadu – sorbentu zanieczyszczonego olejem. Zużywanie tkanin do wycierania urządzeń i czyściwa ograniczane jest do niezbędnych czynności w czasie czyszczenia i konserwacji.
28.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowanie z wykorzystaniem zamkniętych pojemników z tworzywa sztucznego, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem. Pojemniki ustawione w wydzielonym pomieszczeniu na terenie budynku kotłowni. Miejsce magazynowania w obiekcie kubaturowym, na betonowym podłożu, miejsce zamknięte, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczenie miejsca magazynowania na rysunku nr 2: 2. Monitory ekranowe oraz inne urządzenia elektroniczne użytkowane są prawidłowo, zgodnie z instrukcją producenta i są odpowiednio zabezpieczone przed nieumyślnym uszkodzeniem.

I.7.3 Emisja hałasu do środowiska

I.7.3.1 Ustala się następujące poziomy hałasu poza zakładem, wyrażone wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska:

Tabela 16. Poziomy hałasu poza zakładem wyrażone wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$

Lp.	Kod rodzaju terenu	Przeznaczenie terenów w sąsiedztwie zakładu	Punkt Pomiarowy	Poziom hałasu L_{Aeq} w dB	
				Pora dnia $L_{Aeq D}$	Pora nocna $L_{Aeq N}$
1.	ZWZ	Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	Budynek mieszkalny (A) zlokalizowany od południowej strony zakładu przy ul. Kościuszki	55	45
2.	ZWZ	Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	Budynek mieszkalny (B) zlokalizowany od południowej strony zakładu przy ul. Kościuszki	55	45
3.	ZWZ	Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	Budynek mieszkalny (C) zlokalizowany od zachodniej strony zakładu przy ul. Górniczej	55	45
4.	ZWZ	Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	Budynek mieszkalny (D) zlokalizowany od zachodniej strony zakładu przy ul. Górniczej	55	45
5.	ZWZ	Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	Budynek mieszkalny (E) zlokalizowany od zachodniej strony zakładu przy ul. Górniczej	55	45

Rys. nr 3



I.7.3.2 Charakterystyka rozkładu czasu pracy źródeł hałasu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami.

Źródłami hałasu na terenie ZC „Brzeszcze” są: kocioł KD-5 opalany gazem, pompy wody obiegowej, wentylatory wyciągowe, napędy taśmociągów układu nawęglania, napędy rusztów kotłów WR-25 oraz czerpnia powietrza działająca w układzie kotła KD-5.

Źródła hałasu podzielono na:

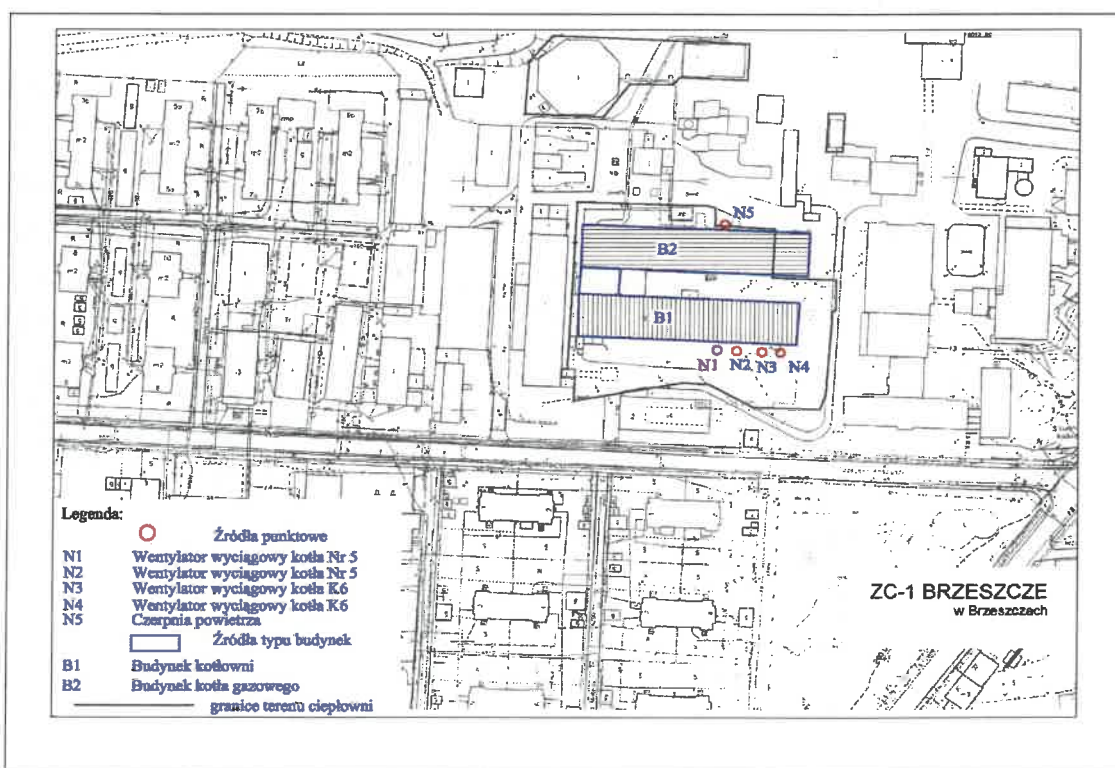
- źródła typu budynek – budynki: kotłowni, kotła gazowego,
- źródła punktowe – wentylatory wyciągowe kotła K5 i K6, czerpnia powietrza na elewacji południowej budynku kotła gazowego.

- / -

Tabela 17. Źródła hałasu w ZC „Brzeszcze”

Lp.	Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	H1	Pomieszczenie czerpni powietrza	16	8
2.	H2	Budynek kotła KD-5/7	16	8
3.	H3	Budynek kotłowni (poziom- 0)	16	8
		Budynek kotłowni (poziom piwnicy)		
4.	H4	Wentylator wyciągowy kotła Nr WR 25/5	16	8
5.	H5	Wentylator wyciągowy kotła Nr WR 25/5	16	8
6.	H6	Wentylator wyciągowy kotła Nr WR 25/6	16	8
7.	H7	Wentylator wyciągowy kotła Nr WR 25/6	16	8

Rys. nr 4 Lokalizacja źródeł hałasu



Przewidywane warianty pracy ciepłowni:

1. maksymalne obciążenie Zakładu Ciepłowni tj. praca kotła gazowego KD-5/7 oraz kotłów WR-25/5 i WR-25/6,
2. praca kotła gazowego KD-5/7 oraz kotła WR-25/5,
3. praca kotła gazowego KD-5/7 oraz kotła WR-25/6.

- / -

I.7.4 Warunki wprowadzania ścieków

Nadwiślańska Spółka Energetyczna sp. z o. o. Zakład Ciepłowniczy „Brzeszcze” w związku z prowadzoną eksploatacją instalacji wytwarza: ścieki przemysłowe, ścieki opadowe. Posiada pozwolenie wodnoprawne Starosty Oświęcimskiego z dnia 17 grudnia 2014 r., znak: WOŚ.6341.130.2014 na wprowadzenie ścieków przemysłowych (mieszaniny ścieków przemysłowych i bytowych), zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Gminy Brzeszcze, ul. Kościelna 4, 32-620 Brzeszcze, a administrowanych przez Administrację Mieszkań „Silesia” Sp. z o.o., ul. Nad Białką 2a, 43-503 Czechowice-Dziedzice. Pozwolenie to obowiązuje przez okres 4 lat od dnia 11 stycznia 2015 r.

W skład w/w mieszaniny wchodzi ścieki: pochodzące z procesu uzdatniania wody – z płukania filtra wielowarstwowego oraz z płukania i regeneracji dwukolumnowego wymiennika jonitowego, pochodzące z utrzymania czystości pomieszczeń, maszyn i urządzeń, bytowe z pomieszczeń socjalnych. Ścieki przemysłowe wytwarzane są w obrębie Zakładu Ciepłowniczego „Brzeszcze”, ul. Kościuszki 1, 32-620 Brzeszcze (działka nr 1677/55 – obręb Brzeszcze), w ilości: $Q_{\max h} = 10 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{sr. d.}} = 27,40 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max \text{ rok}} = 10000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Pozwolenie to określa, zgodnie z przepisami szczególnymi, warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do w/w urządzeń kanalizacyjnych.

Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z dachów obiektów kubaturowych zlokalizowanych na terenie ZC „Brzeszcze” odprowadzane są do kanalizacji wewnętrznej, a dalej do kanalizacji ogólnospławnej, będącej własnością Kopalni Węgla Kamiennego „Brzeszcze”. Warunki tego korzystania reguluje porozumienie cywilnoprawne, z dnia 1.12.2014 r., zawarte między zainteresowanymi stronami.

I.8 Warunki poboru wody

Zakład nie posiada własnych źródeł zaopatrzenia w wodę, a więc nie korzysta ze środowiska w zakresie poboru wody.

I.9 Zakres monitorowania emisji

I.8.1 Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza

- zapewnienie stałej i fachowej obsługi w zakresie eksploatacji, konserwacji i remontów urządzeń wpływających na wielkość emisji substancji do powietrza oraz innych elementów układu technologicznego, które wpływają (pośrednio i bezpośrednio) na wielkość emisji substancji do powietrza – na bieżąco;
- prowadzenie okresowych pomiarów emisji do powietrza zgodnie z wymogami określonymi w przepisach prawa;
- przekazywanie do Wydziału Ochrony Środowiska, Starostwa Powiatowego w Oświęcimiu oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Krakowie wyników pomiarów wielkości emisji do powietrza, w terminie 30 dni od dnia ich zakończenia, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

I.8.2 Monitorowanie emisji hałasu do środowiska

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu zgodnie z wymogami określonymi w przepisach prawa;
- przekazywanie do Wydziału Ochrony Środowiska, Starostwa Powiatowego w Oświęcimiu oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Krakowie wyników pomiarów hałasu do środowiska, w terminie 30 dni od dnia ich zakończenia, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

I.8.3 Monitorowanie odprowadzanych ścieków

- zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

I.8.4 Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

I.10 Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z przepisami szczególnymi, w tym ustawą Prawo budowlane.

I.11. Inne zobowiązania

Przekazywanie do Starostwa Powiatowego w Oświęcimiu, Wydział Ochrony Środowiska danych dotyczących udziału ciepła dostarczonego do publicznej sieci ciepłowniczej w postaci pary lub gorącej wody w produkcji ciepła użytkowego wytwarzanego w źródle spalania paliw, wyrażonego w procentach, w terminie określonym w przepisach prawa.

I.12 Termin ważności pozwolenia

Pozwolenie zintegrowane dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 75,44 MWt eksploatowanej w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze” ul. Kościuszki 1, 32-620 Brzeszcze dla Nadwiślańskiej Spółki Energetycznej spółka z o.o. ul. A. Mickiewicza 2, 32-620 Brzeszcze jest wydane na czas nieoznaczony.

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego - decyzja z dnia 25 stycznia 2007 r. znak: WOŚ.7645-51/06/07 zmieniona decyzjami: z dnia 1 grudnia 2011 r. znak: WOŚ.6222.2.2011, z dnia 13 listopada 2014 r. znak: WOŚ.6222.2.2014.

UZASADNIENIE

W dniu 19 sierpnia 2015 r. Nadwiślańska Spółka Energetyczna spółka z o.o. ul. A. Mickiewicza 2, 32-620 Brzeszcze wystąpiła z wnioskiem z dnia 18 sierpnia 2015 r. znak: DO/110/595/2015 o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 25 stycznia 2007 r. znak: WOŚ.7645-51/06/07 zmienionego decyzjami: z dnia 8 grudnia 2011 r. znak: WOŚ.6222.2.2011, z dnia 13 listopada 2014 r. znak: WOŚ.6222.2.2014 r.. Konieczność zmiany ww. pozwolenia wynika ze zgłoszenia źródła E1 (kocioł WR-25/5 i WR-25/6) eksploatowanego w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze” do derogacji ciepłowniczej, o których mowa w art. 142b ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w dniu 24 września 2015 r. oraz w dniu 3 listopada 2015 r. zgodnie z żądaniem organu. Ponadto wnioskodawca w piśmie z dnia 30 października 2015 r. znak: DO/143/805/2015 wyraził zgodę na wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Niniejszym pozwoleniem objęta jest instalacja energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 75,44 MWt, eksploatowana w Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze” ul. Kościuszki 1, 32-620 Brzeszcze. Zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), przedmiotowa instalacja została zakwalifikowana jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z:

- pkt 1 „Instalacje do wytwarzania energii i paliw” ppkt 1) „do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW”.

Proces technologiczny instalacji ciepłowniczej w ZC „Brzeszcze”, oparty na spalaniu węgla kamiennego oraz gazu z odmetanowania kopalni pozwala na wytwarzanie energii cieplnej.

Instalacja energetycznego spalania paliw składa się z 3 kotłów:

- dwóch kotłów wodnych WR-25, o numerach ruchowych 5 i 6, o mocy cieplnej znamionowej 29,0 MWt każdy, zasilanych węglem kamiennym,
- jeden kocioł wodny KD-5, o numerze ruchowym 7, o mocy cieplnej znamionowej 5,0 MWt, zasilany gazem z odmetanowania kopalni.

Przedmiotowa instalacja wymieniona została w § 3 ust.1 pkt. 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 z późn. zm.) dlatego zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Ciepłowniczego „Brzeszcze” jest starosta.

Źródłem emisji gazowo – pyłowej w ZC „Brzeszcze” są procesy spalania:

a) węgla kamiennego o parametrach:

- wartość opałowa > 18 000 kJ/kg,
- zawartość siarki < 0,60 %,
- zawartość popiołu < 35 %,

w wyposażonych w ruszty mechaniczne dwóch kotłach wodnych: WR-25/5 i WR-25/6, podłączonych do jednego wspólnego żelbetowego emitora E1.

b) gazu z odmetanowania kopalni o parametrach:

- wartość opałowa 10 000 ÷ 25 000 kJ/Nm³,
- zawartość metanu 30 ÷ 70 %,

w wyposażonym w palnik gazowy nadmuchowy kotle KD-5/7, z którego spaliny odprowadzane są emitorem E3.

W Zakładzie Ciepłowniczym „Brzeszcze” prowadzony jest proces spawania na potrzeby funkcjonowania zakładu – traktowany jako proces pomocniczy. Stanowisko spawalnicze jako instalacja został zgłoszona do Starosty Oświęcimskiego w dniu. 10.06.2011 roku.

W zakładzie, objętym niniejszą decyzją, nie występuje emisja zanieczyszczeń do powietrza ze zbiorników i magazynów.

Instalacja energetycznego spalania paliw do produkcji ciepła w ZC „Brzeszcze” nie stanowi źródła emisji niezorganizowanej. Transport węgla, pyłu i żużla w ciepłowni odbywa się w sposób zabezpieczony przed niezorganizowaną emisją, tj. za pomocą zabudowanych taśmociągów systemu nawęglania oraz zabudowanego taśmociągu odstawy mieszaniny żużlowo-popiołowej. Węgiel dostarczany jest do kotłów bezpośrednio z Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla za pomocą zabudowanych taśmociągów. Transport pyłu ze zbiorników zsypanych odpylaczy jest prowadzony zamkniętymi przenośnikami krążkowo-linowymi do komory żużlowej kotłów. Wilgotny żużel wraz z pyłem wygarniany jest z zalanych wodą waniek na układ przenośników taśmowych i dalej zabudowanym taśmociągiem transportowany jest do zamkniętego zbiornika usytuowanego obok budynku kotłowni.

Instalacja energetycznego spalania paliw w ZC „Brzeszcze” stanowi źródło następujących zanieczyszczeń pyłowych i gazowych:

- pył ogółem,
- pył zawieszony PM10,
- pył zawieszony PM2,5,
- benzo(a)piren,
- dwutlenek azotu NO₂,
- dwutlenek siarki SO₂,
- tlenek węgla CO,
- węgiel elementarny (sadza),
- dwutlenek węgla CO₂.

Ochrona powietrza w ZC „Brzeszcze” jest realizowana poprzez:

- wyposażenie kotłów węglowych WR-25 w indywidualne urządzenia odpylające: odpylacze wstępne oraz baterie cyklonów mechanicznych,
- zabudowę taśmociągu do transportu węgla,
- zabudowę taśmociągu do transportu żużla,
- monitoring parametrów procesu spalania,
- prowadzenie działań wpływających na poprawę bilansu energetycznego kotłowni.

Działalność produkcyjna prowadzona na terenie Zakładu Ciepłowniczego „Brzeszcze” w Brzeszczach związana jest z wytwarzaniem odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne.

Zakład Ciepłowniczy „Brzeszcze” nie prowadzi działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Źródłami powstawania odpadów na terenie instalacji do produkcji ciepła Zakładu Ciepłowniczego „Brzeszcze” w Brzeszczach są:

- T1 - proces spalania węgla w kotłach,
- T2 - prace remontowo – konserwacyjne instalacji,
- T3 - prace związane z obsługą stacji uzdatniania wody na potrzeby instalacji,
- T4 - konserwacja urządzeń mechanicznych i przekładni instalacji,
- T5 - prace związane z bieżącym utrzymaniem sprawnego działania instalacji.

Jedynie odpady powstające bezpośrednio w związku z prowadzonym procesem spalania węgla kamiennego powstają w sposób ciągły, przy czym ilości powstających odpadów wykazują zmienność w zależności obciążenia kotłów (ilości spalonego paliwa).

Stale powstają również odpady pochodzące z bieżącej obsługi ciepłowni (w tym głównie odpady opakowaniowe, zarówno zaliczane do odpadów innych niż niebezpieczne jak i do odpadów niebezpiecznych).

Pozostałe rodzaje odpadów powstawać będą okresowo, w trakcie prowadzenia prac konserwacyjnych, wymiany urządzeń bądź elementów urządzeń.

Nadwiślańska Spółka Energetyczna sp. z o.o. ogranicza ilość powstających odpadów poprzez realizację następujących działań:

- stosowanie rozwiązań technologicznych mających na celu ograniczenie wielkości zużycia materiałów i surowców,
- optymalizacja prowadzonego procesu technologicznego oraz wszelkich prac i działań realizowanych na terenie instalacji celem ograniczenia wielkości zużycia surowców i materiałów,
- stosowanie surowców, materiałów dobrej jakości i możliwie długiej żywotności,
- stosowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych wysokiej jakości, mało podatnych na uszkodzenia i awarie,
- wykorzystywanie materiałów, surowców, urządzeń w sposób zgodny z ich przeznaczeniem, przy uwzględnieniu szczególnych warunków użytkowania określonych przez producenta, celem zapewnienia możliwie długiego okresu ich użytkowania,
- prowadzenie regularnych kontroli funkcjonowania urządzeń eksploatowanych na wszystkich stanowiskach pracy,
- prowadzenie niezbędnych prac konserwacyjnych i naprawczych celem optymalizacji pracy urządzeń oraz zapobiegania pracy nie w pełni sprawnych urządzeń,
- stosowanie płynów eksploatacyjnych, w tym olejów, o przedłużonej przydatności do użycia oraz trwałości eksploatacyjnej,
- systematyczne kontrolowanie miejsc magazynowania surowców oraz odpadów celem potwierdzenia szczelności opakowań.

Źródłami hałasu na terenie ZC „Brzeszcze” są: kocioł KD-5 opalany gazem, pompy wody obiegujowej, wentylatory wyciągowe, napędy taśmociągów układu nawęglania, napędy rusztów kotłów WR-25 oraz czerpnia powietrza działająca w układzie kotła KD-5.

W celu redukcji emisji hałasu z terenu Zakładu Ciepłowniczego „Brzeszcze” zastosowano następujące rozwiązania techniczne:

- ekran akustyczny ograniczający emisję hałasu wentylatorów wyciągowych kotła WR-25/5 oraz WR-25/6,
- falowniki służące do regulacji prędkości obrotowej wentylatorów wyciągowych kotła WR-25/5 oraz WR-25/6,
- obudowanie zewnętrznych przenośników taśmowych doprowadzających węgiel do kotłów i odprowadzających mieszaninę żużlowo-popiołową do zbiornika.

Wymagania i wskaźniki dotyczące zapobiegania i ograniczania emisji zawarte w aktualnym dokumencie referencyjnym opisującym najlepsze dostępne techniki dla dużych obiektów energetycznego spalania – „Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC). Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants” z lipca 2006, były poddane analizie na etapie wcześniej toczących się postępowań dotyczących pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji i były uwzględnione w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji.

Niniejszy zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana ze zmianą technologii instalacji, jak również nie zaszła zmiana technologii instalacji od momentu analizy najlepszych dostępnych technik dokonywanych w trakcie poprzednich postępowań administracyjnych dotyczących zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Do dnia wydania niniejszego pozwolenia nie zostały opublikowane nowe wytyczne BREF dla dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) jak również nie obowiązują żadne konkluzje BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania. Dokumenty te znajdują się obecnie na etapie uzgodnień, więc jako do dokumentów nieostatecznych i nieobowiązujących nie można się do nich odnieść w niniejszym postępowaniu.

Instalacja Zakładu Ciepłowniczego „Brzeszcze” realizuje i spełnia obowiązujące wymagania przepisów ochrony środowiska, a technologie i urządzenia stosowane w instalacji, po uwzględnieniu lokalnych uwarunkowań i aspektów ekonomicznych, uznać należy za zgodne z minimalnymi wymaganiami najlepszych dostępnych technik. Dokonując analizy stosowania najlepszych dostępnych technik stwierdzić należy, iż instalacja eksploatowana przez Zakład Ciepłowniczy „Brzeszcze” spełnia wymagania określone w art. 207 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na podstawie dowodów ujętych w załączonych do wniosku opracowaniach uznano, iż eksploatowana w NSE sp. z o.o. instalacja kotłowni nie powoduje przekraczania standardów emisyjnych oraz standardów jakości środowiska.

Wykonane obliczenia poziomów stężeń uśrednionych wykazały, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów stężeń i wartości odniesienia dla wszystkich analizowanych substancji. Nie występują również przekroczenia standardów emisyjnych określonych dla procesów energetycznego spalania paliw. Wyniki obliczeń potwierdzono rzeczywistymi pomiarami emisji z emitorów instalacji.

Ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza określono w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji. Zakład nie prowadzi eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, a w przypadku rozruchu lub wyłączenia określona wielkość dopuszczalnej emisji nie będzie przekraczana.

W zakresie gospodarki wodno – ściekowej zakład ZC „Brzeszcze” nie pobiera i nie wykorzystuje w procesach produkcyjnych jak i do celów socjalno-bytowych wody powierzchniowej. Zakład nie wprowadza ścieków do wód ani do ziemi. Odbiornikiem ścieków opadowych oraz przemysłowych są urządzenia kanalizacyjne należące do innych podmiotów, użytkowane na podstawie porozumień cywilnoprawnych.

Wnioskodawca na dzień wydawania niniejszej decyzji posiada uregulowany stan formalno - prawny w zakresie gospodarki wodościekowej.

Zakład nie spełnia kryteriów uznania za zagrożony wystąpieniem awarii ustalonych w przepisach szczególnych. Zastosowano w zakładzie środki techniczne, jak monitorowanie procesów, systemy gaszenia. Wdrożone rozwiązania organizacyjne, procedury postępowań oraz szkolenia pracowników dają gwarancję zapewnienia właściwej ochrony środowiska i mogą być uznane spełniające kryteria najlepszej dostępnej techniki.

Zakład nie planuje terminu zakończenia eksploatacji instalacji. Instalacja będzie pracować tak długo, jak długo będzie zapotrzebowanie na produkowane ciepło. Likwidacja zostanie przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska.

W świetle powyższego stwierdzić należy, że spełnione są wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji należących do NSE spółki z o.o. w Brzeszczach, zlokalizowanej przy. ul. A. Mickiewicza 2, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy stronom prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Krakowie za pośrednictwem Starosty Oświęcimskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Za zmianę niniejszego pozwolenia zintegrowanego Nadwiślańska Spółka Energetyczna spółka z o.o. ul. A. Mickiewicza 2, 32-620 Brzeszcze wniosła opłatę skarbową w wysokości 253 zł zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 783 z późn. zm.).



ZASWIADCZA SIĘ,
 że wobec niezaskarżenia decyzji (postanowienia)
 w czasie i trybie ustawowo przewidzianym
 stała się ona ostateczna
 z dniem 29.12.2015 r.
 Oświęcim 30.12.2015 r. *gmo*

z up. Starosty
gmo
 Małopolski Urząd Wojewódzki
 Naczelnik
 Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Nadwiślańska Spółka Energetyczna spółka z o.o. ul. A. Mickiewicza 2, 32-620 Brzeszcze;
2. a/a.

Do wiadomości:

- ① Minister Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa – za pomocą środków komunikacji elektronicznej.
2. Małopolski Urząd Wojewódzki, Wydział Środowiska i Rolnictwa ul. Basztowa 22, 31-156 Kraków.
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Krakowie, Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków;
4. Urząd Gminy Brzeszcze ul. Kościelna 4, 32-620 Brzeszcze;